

මධ්‍යම පළාත් අධ්‍යාපන දෙපාර්තමේන්තුව

පෙරහැරු පරීක්ෂණය 13 ශ්‍රේණිය

(උසස් පෙළ 2022)

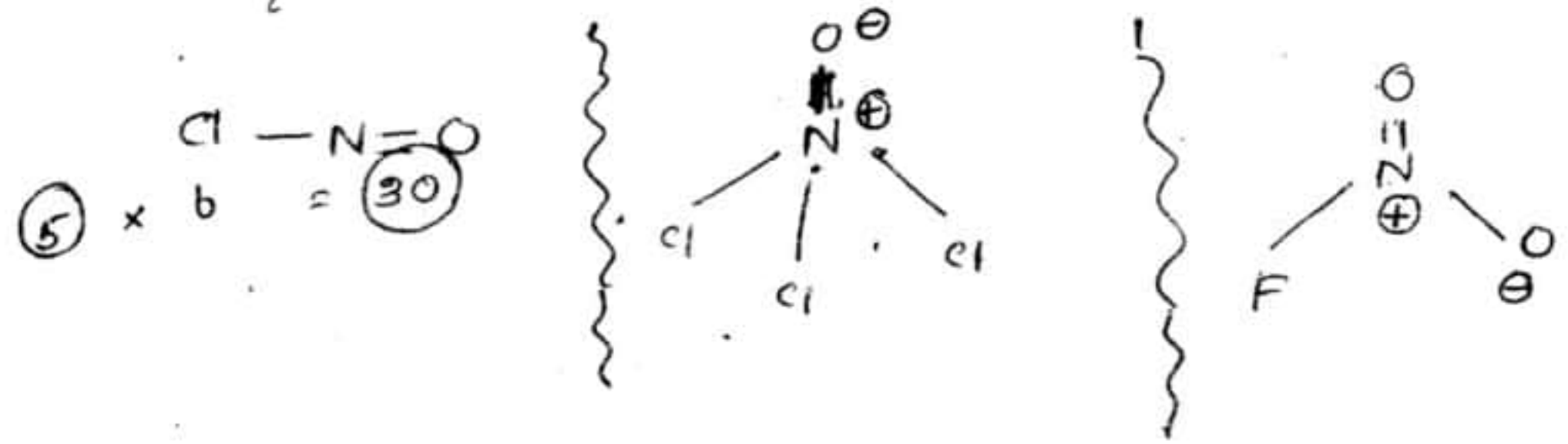
රසායන විද්‍යාව II

පිළිතුරු පත්‍රය

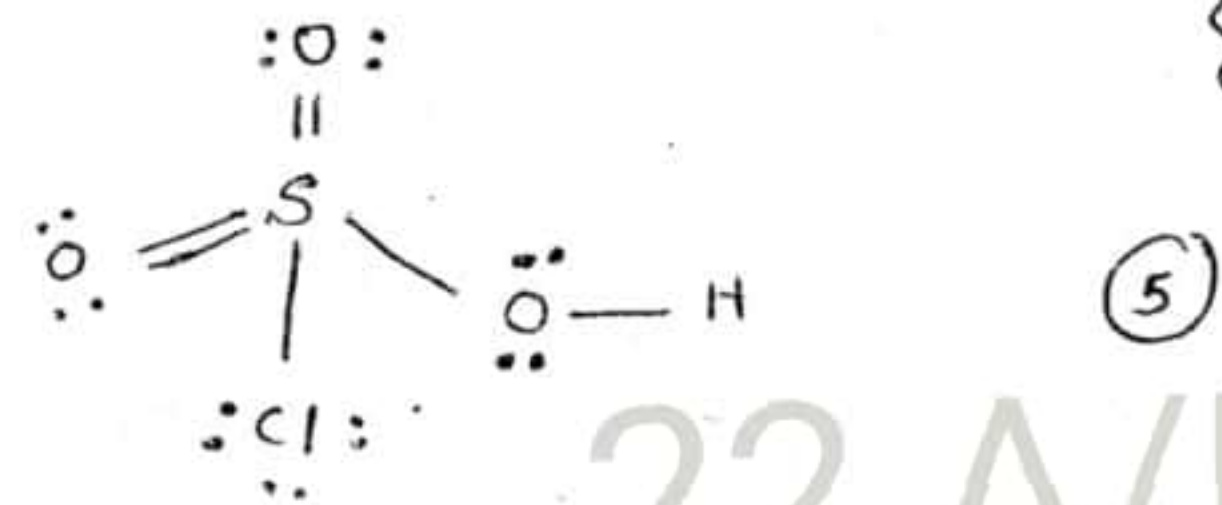
1(a)

- (i) CaCl_2
- (ii) NH_4Cl
- (iii) CO_2
- (iv) Rb_2CO_3
- (v) NOCl_3
- (vi) Al^{3+}

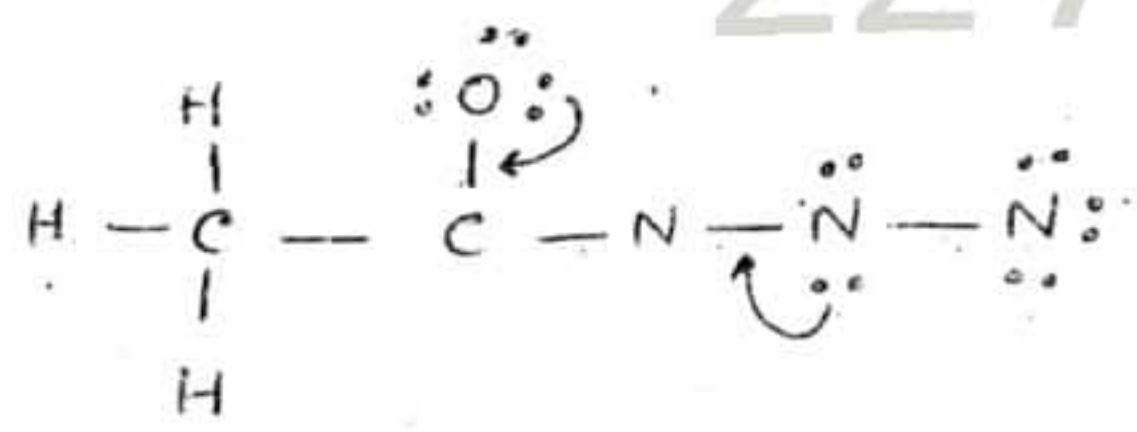
	COCl_2	CO_2	HCHO	HCOOH
ඉන්ද්‍රිකරණය	sp^2	sp	sp^2	sp^2
	+4	+2	0	+2



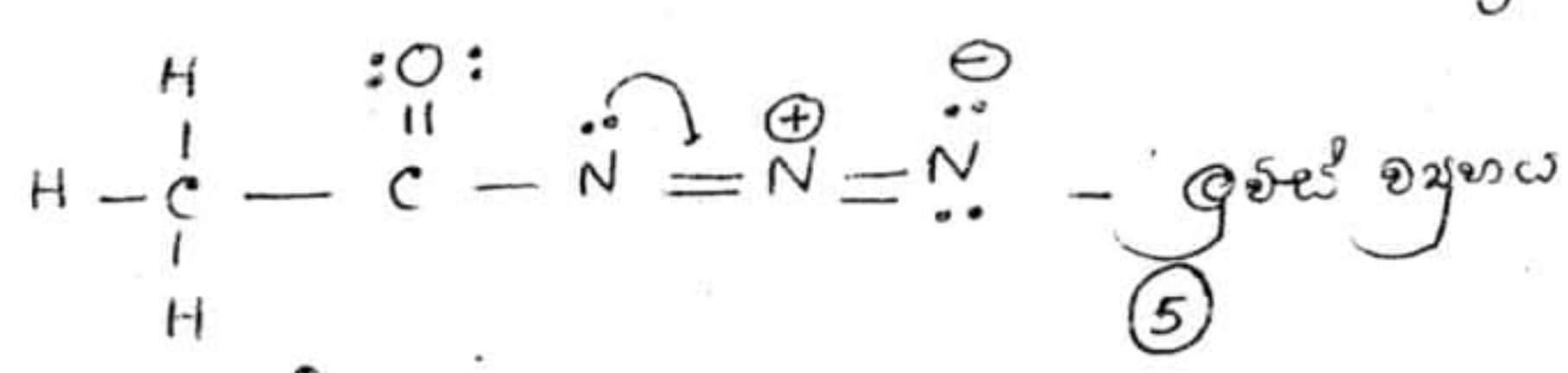
(b)(i)



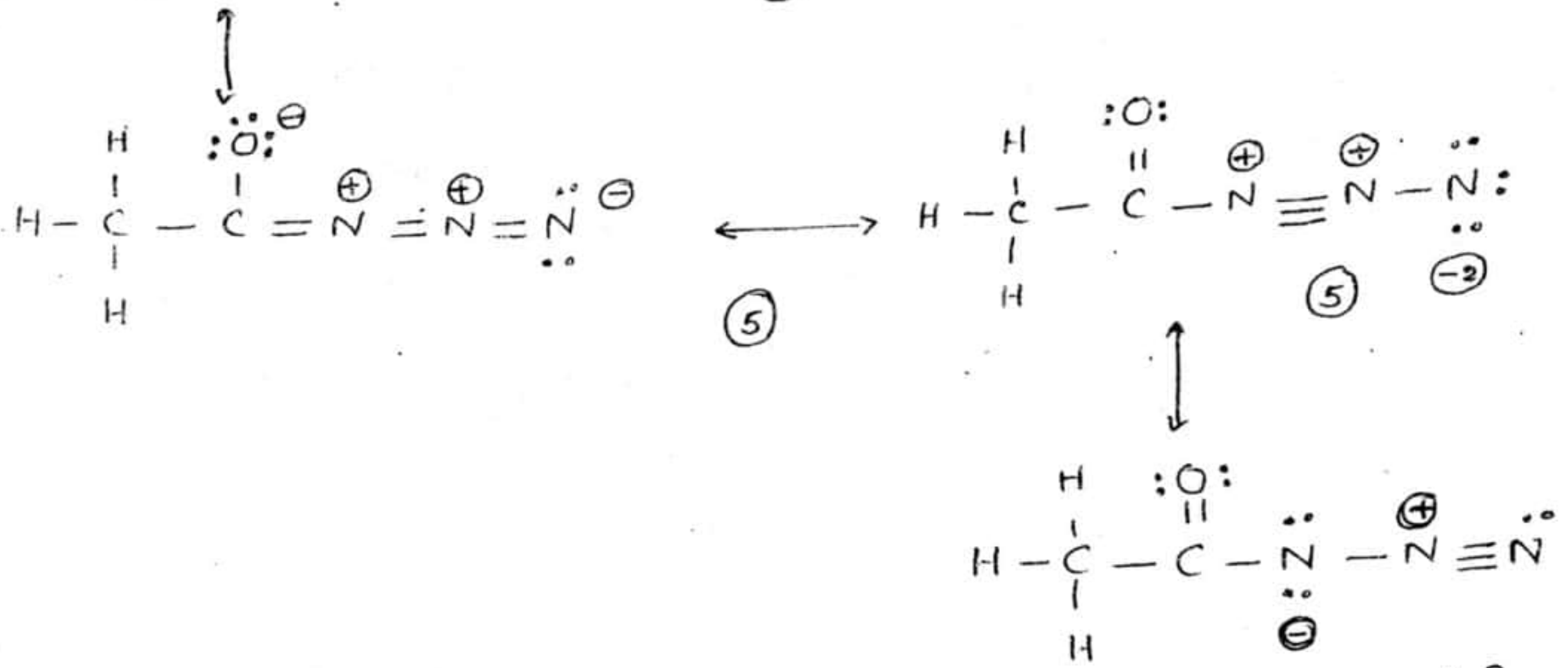
(ii)



$$\begin{array}{r}
 2 \times C - 8 \\
 3 \times N - 15 \\
 3 \times H - 3 \\
 0 - 6 \\
 \hline
 32 \\
 \hline
 16 \\
 \hline
 8
 \end{array}$$

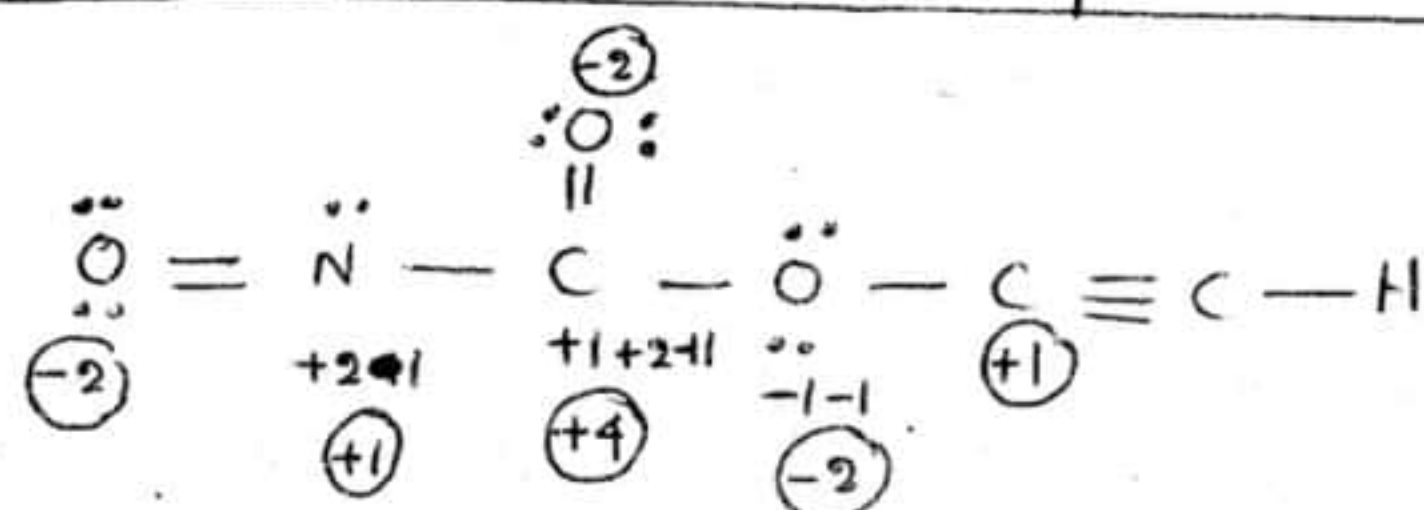


(iii)

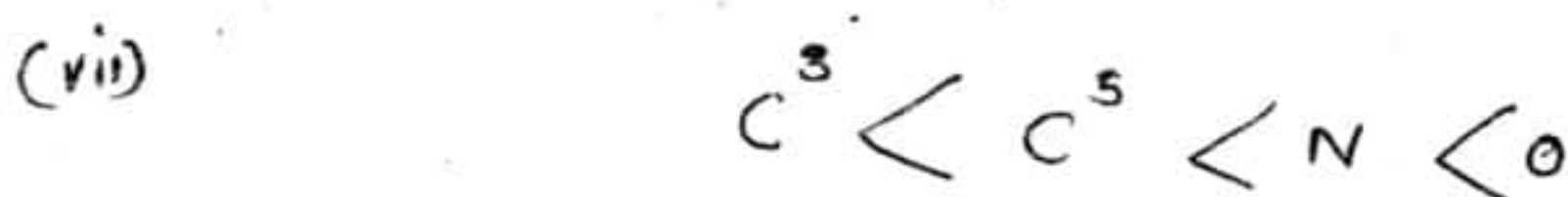
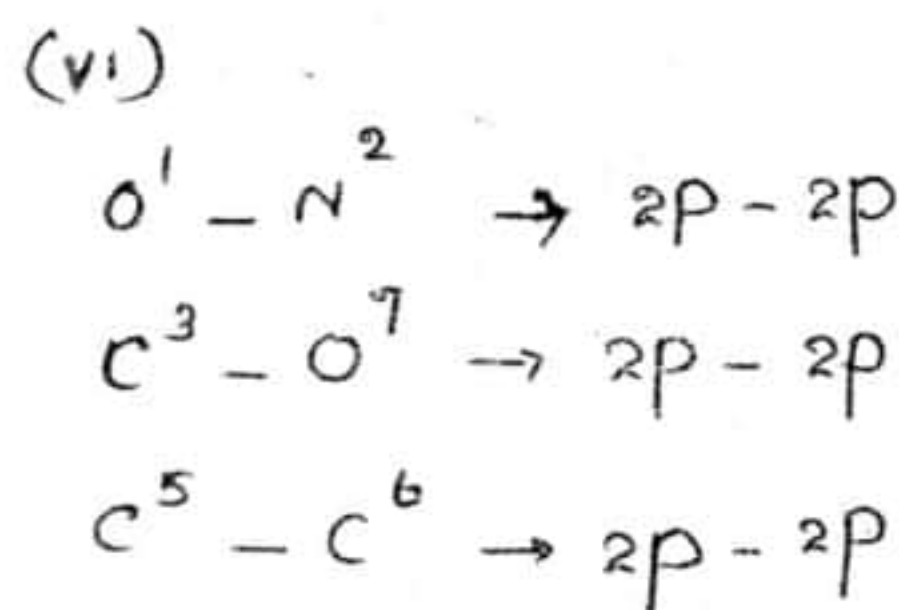
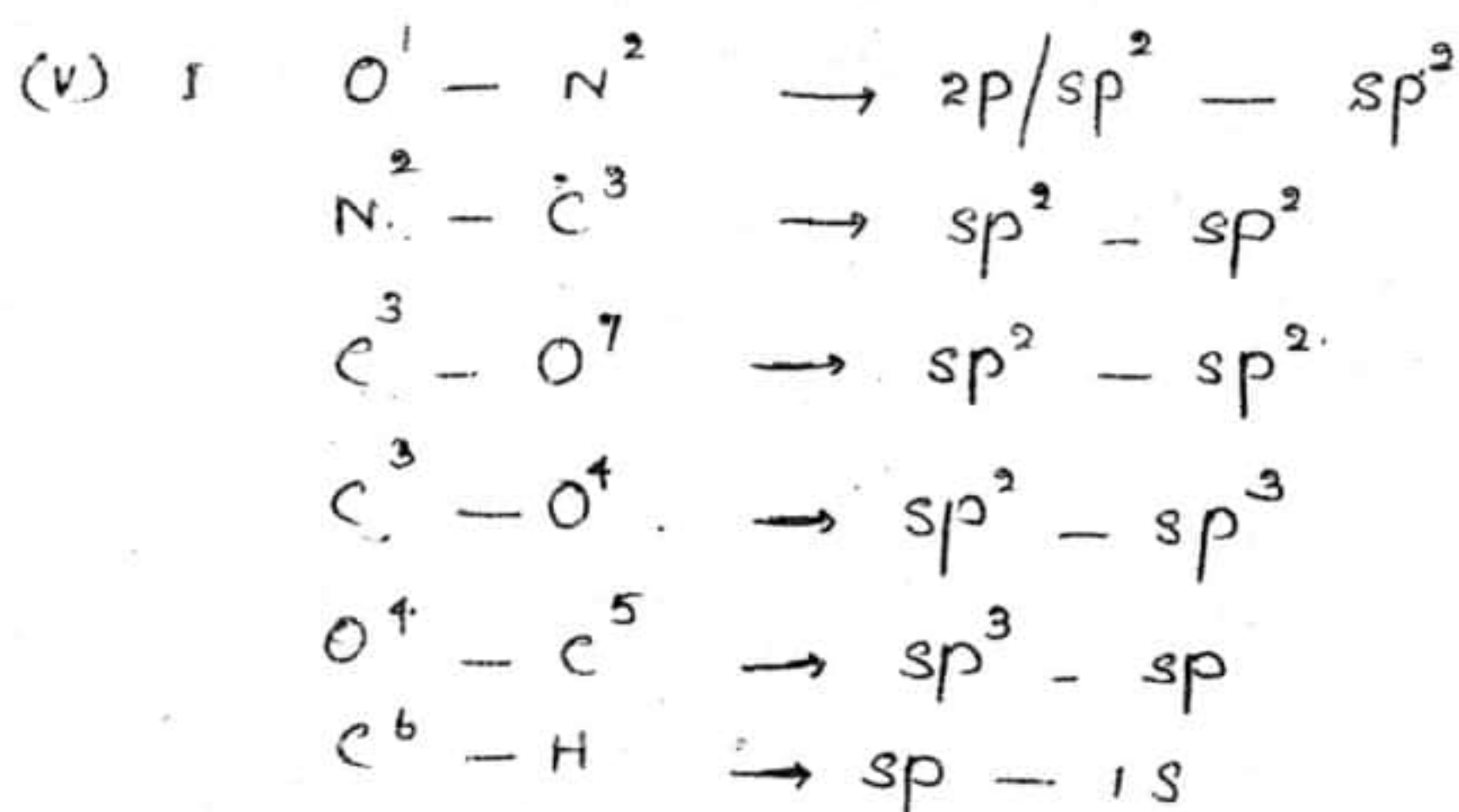


(විකූල ඉන්ද්‍රිකරණය 02 ක්)

(iv)	O ¹	N ²	C ³	O ⁴	C ⁵
VSEPR	3	3	3	4	2
ඉහත ප්‍රාථමික ජ්‍යාමිතික චරිතය	තලස් ත්‍රිකෝණාකාර	තලස් ත්‍රිකෝණාකාර	තලස් ත්‍රිකෝණාකාර	චතුස්කෝණාකාර	රේඛීය
ද්විතීයික ජ්‍යාමිතික චරිතය	-	කෝණීය	තලස් ත්‍රිකෝණාකාර	කෝණීය	රේඛීය
විද්‍යුත් ධාරකය	-2	+1	+4	-2	+1
ව්‍යුහගතකරණය	sp ²	sp ²	sp ²	sp ³	sp



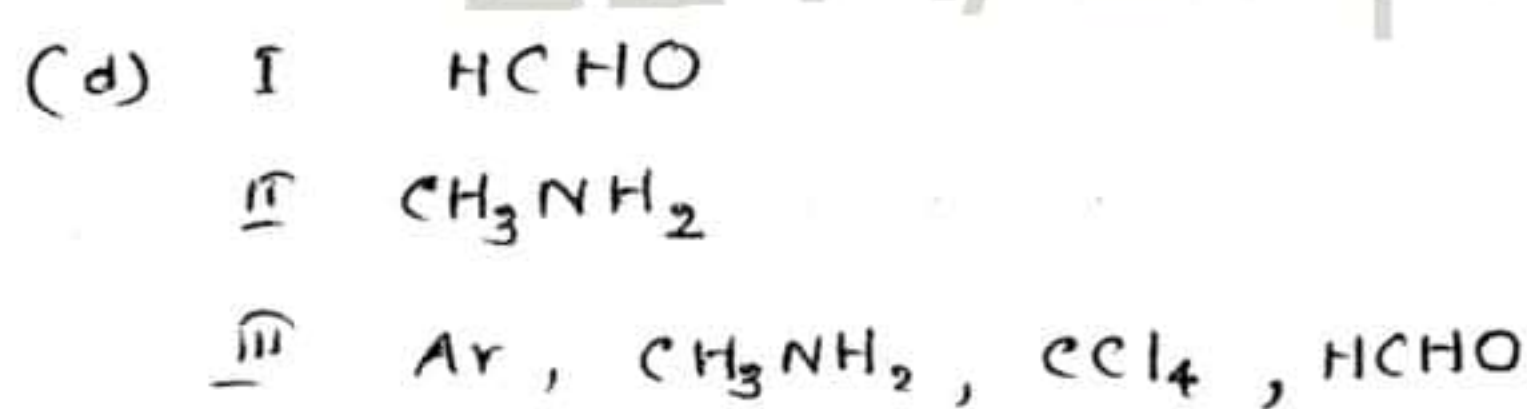
$$1 \times 25 = 25$$



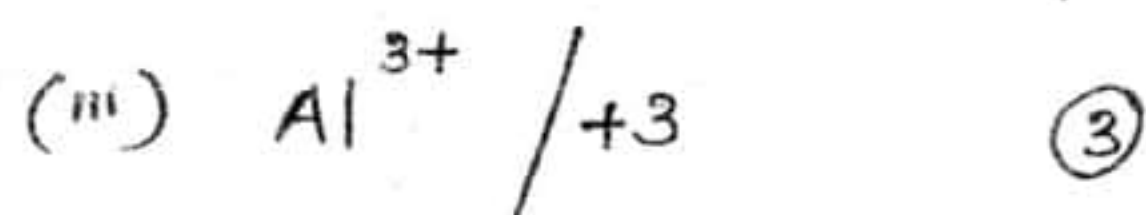
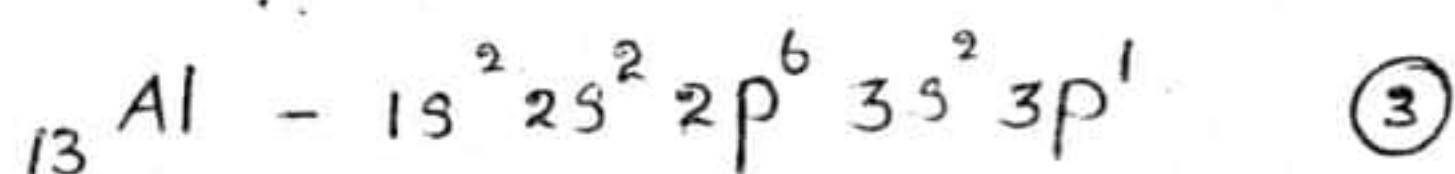
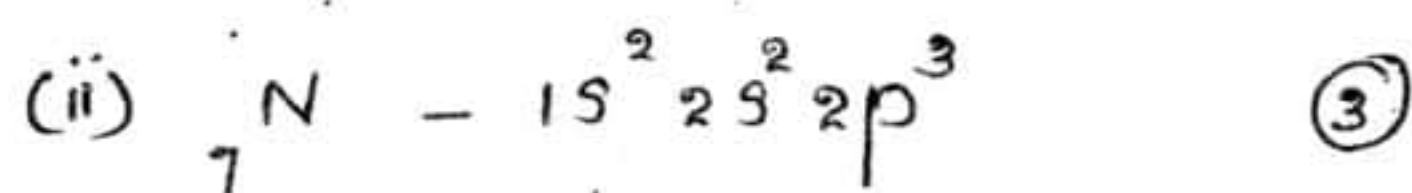
5

(c)

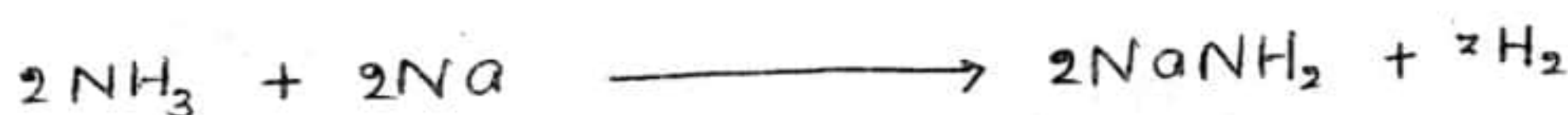
	n	l	m _l	ඉරිඟුකරණ අංකය
i	3	1	+1	3p
ii	4	0	0	4s
iii	3	2	-2	3d



6



(v) I NH_3 ① ② :-



(vi) I HNO_3 , HNO_2 (3) + (3)



(b) (i) A — K_2S

B — KIO_3

C — BaCl_2

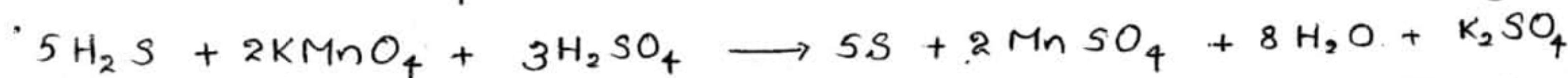
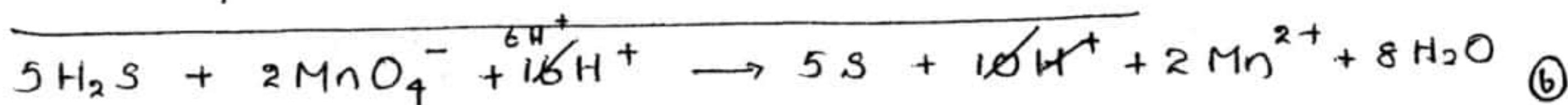
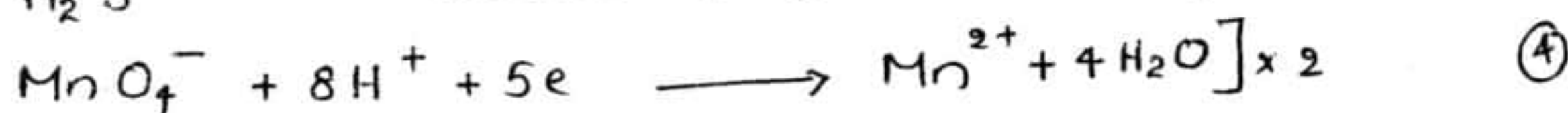
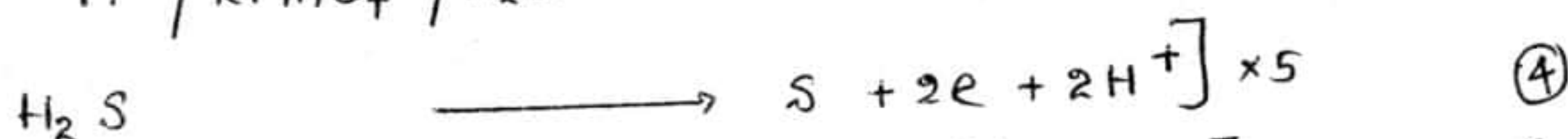
D — NaBr

E — $\text{K}_2\text{S}_2\text{O}_3$

F — $\text{Zn}(\text{NO}_3)_2$

(b) $\times 6 = (36)$

(ii) $\text{H}^+ / \text{KMnO}_4 / \text{H}_2\text{S}$



- ③ (a) (i) $PbI_2(s)$ ස්කන්ධය (m) = 0.28 g.
 $PbI_2(s)$ නි ඔවුල්කස්කන්ධය (M) = 461 g mol⁻¹
 $\therefore PbI_2$ ඔවුල්කස්කන්ධය (n) = $\frac{0.28 \text{ g}}{461 \text{ g mol}^{-1}}$ (02)

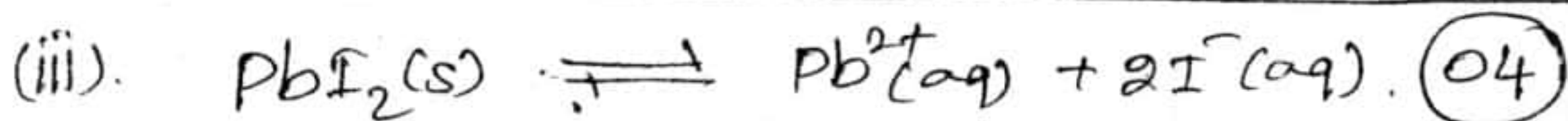
$$n = 6.07 \times 10^{-4} \text{ mol} \quad (02)$$

(ii) ප්‍රාග්ධන පරිමාව = 0.5 dm³.

$$\therefore 298 \text{ K දී } PbI_2 \text{ නි ඔවුල්කස්කන්ධය}$$

$$= \frac{6.07 \times 10^{-4} \text{ mol}}{0.5 \text{ dm}^3} \quad (03+01)$$

$$= 1.21 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3} \quad (03+01)$$



(iv) $K_{sp} = [Pb^{2+}(aq)][I^{-}(aq)]^2$ (04)

(v) $PbI_2(s)$ නි ප්‍රාග්ධන = $1.21 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3}$

$$\therefore [Pb^{2+}(aq)] = 1.21 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$[I^{-}(aq)] = 2 \times 1.21 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$= 2.42 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$\therefore K_{sp} = 1.21 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3} \times (2.42 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3})^2$$

$$K_{sp} = 7.1 \times 10^{-9} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9} \quad (04)$$

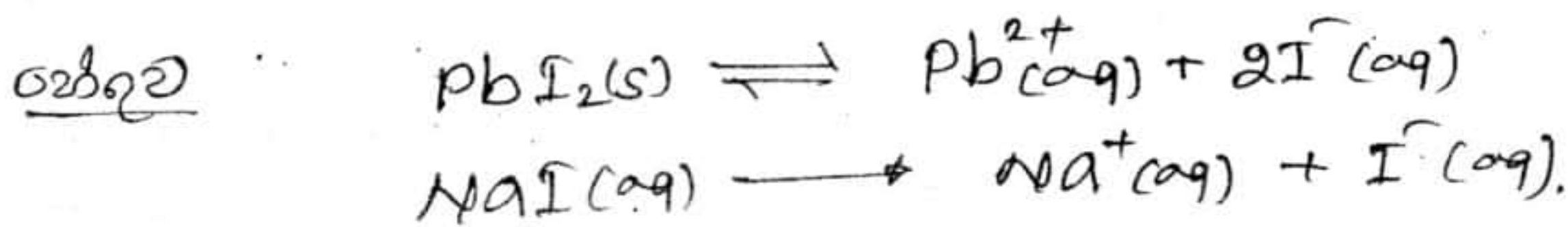
සමස්ත ප්‍රතිචක්‍රය

(vi) $K_{sp} = 7.1 \times 10^{-9} \text{ mol}^3 \text{ dm}^{-9}$ (04)

නිගමනය $\rightarrow K_{sp}$ යනු චුම්භකත්වය මගින් පාලනය වන
නිගමනය මගින් පාලනය වන ප්‍රතික්‍රියා මගින් පාලනය වන

(vii) ප්‍රාග්ධනානුප්‍රාප්තියේ (03)

කේතන (04)



සමතුලිතයට පොදු අයනාංශ (I⁻) ප්‍රාග්ධනයේ ප්‍රතිඵල
 වීම මුළු අයනාංශ ප්‍රමාණයට සමතුලිතතාවයට (01)
 බාධක (පොදු අයනාංශ ප්‍රමාණය) $\text{PbI}_2(\text{s})$ නිෂ්පාදනයට (01)
 ලේඛන ලියා ලබාදීමට අනුමැතිය ([I⁻] අඩු කර
 ගැනීම සඳහා) මෙම ප්‍රතිචක්‍රයේ (02): $[\text{Pb}^{2+}(\text{aq})]$ අඩු
 වීමට $\text{PbI}_2(\text{s})$ නිෂ්පාදනය අඩු වේ (01) (01)

10

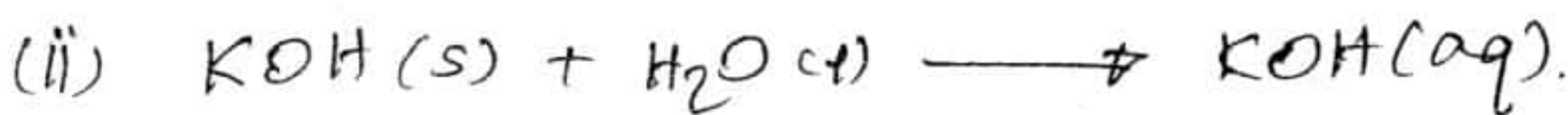
(b) (i). $Q = ms\theta$ භාවිතයෙන් (02)

$$Q_1 = (50 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \times 1000 \text{ kg m}^{-3}) \times 4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1} \times (310 - 300) \text{ K}$$

(01+01) (01+01) (01+01)

$$Q_1 = 2100 \text{ J} \quad (01+01)$$

10



10

$$\text{KOH මව් ගණන} = \frac{2.8 \text{ g}}{56 \text{ g mol}^{-1}} = 0.05 \text{ mol} \quad (01)$$

∴ KOH 1 mol ක් සඳහා

$$\text{නිකරන තාපය} = \frac{2100 \times 10^{-3} \text{ kJ}}{0.05 \text{ mol}} \quad (03+01)$$

$$= 42 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02)$$

∴ මෙම ප්‍රතික්‍රියාවේ

චාලක ශක්තිය

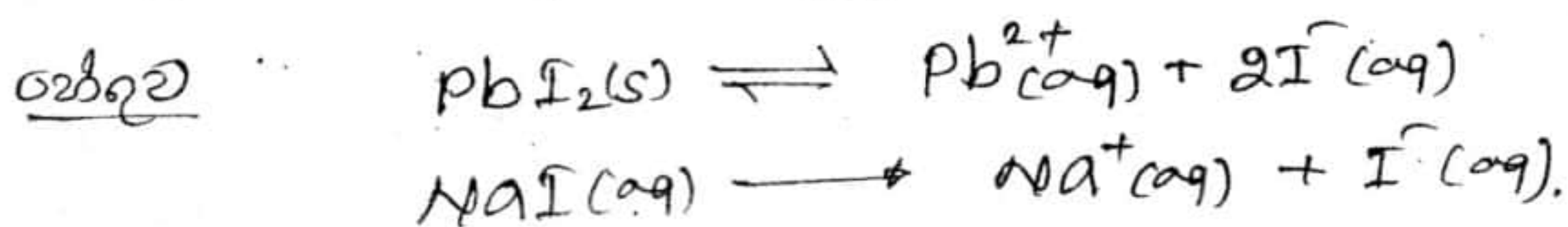
$$\Delta H_{\text{diss}} = +42 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02+01)$$

(-) ලෝකානුකූල ශක්ති ප්‍රමාණය

(iii) KOH නිෂ්පාදන චාලක ශක්තිය (04)

(vii) ප්‍රාක්ෂණය දැක්වීමේ (03)

කේතන (04)



සමතුලිතයට හොදින් දියවූ අයනවත් ($I^-(aq)$) ප්‍රාක්ෂණයේ දැක්වීම
එම මුළු අයන ප්‍රමාණයට සමතුලිතතාවයට (01) නැගීම
බැරන් (හොදින් දියවූ අයන ප්‍රමාණය) $PbI_2(s)$ නි (01) සමතුලිතතාව
ලේඛන ලියා ලබාදීමට (01) අනුව ($I^-(aq)$) දැක්වීම
හැරීම සඳහා) මෙම නැගීමේ (02): $[Pb^{2+}(aq)]$ දැක්වීම
එනම් $PbI_2(s)$ නි ප්‍රාක්ෂණය දැක්වීම (01) (01) 10

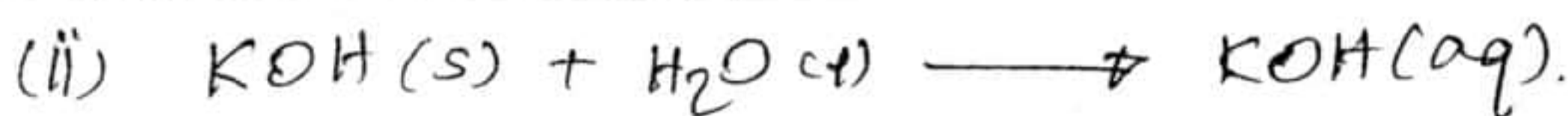
(b) (i). $Q = ms\theta$ ආකෘතියේ (02)

$$Q_1 = (50 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \times 1000 \text{ kg m}^{-3}) \times 4200 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1} \times (310 - 300) \text{ K}$$

(01+01) (01+01) (01+01)

$$Q_1 = 2100 \text{ J} \quad (01+01)$$

10



10

$$KOH \text{ මවුල සංඛ්‍යාව} = \frac{2.8 \text{ g}}{56 \text{ g mol}^{-1}} = 0.05 \text{ mol} \quad (01)$$

$\therefore KOH$ 1 මවුල සඳහා

$$\text{නිකරන තාපය} = \frac{2100 \times 10^{-3} \text{ kJ}}{0.05 \text{ mol}} \quad (03+01)$$

$$= 42 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02)$$

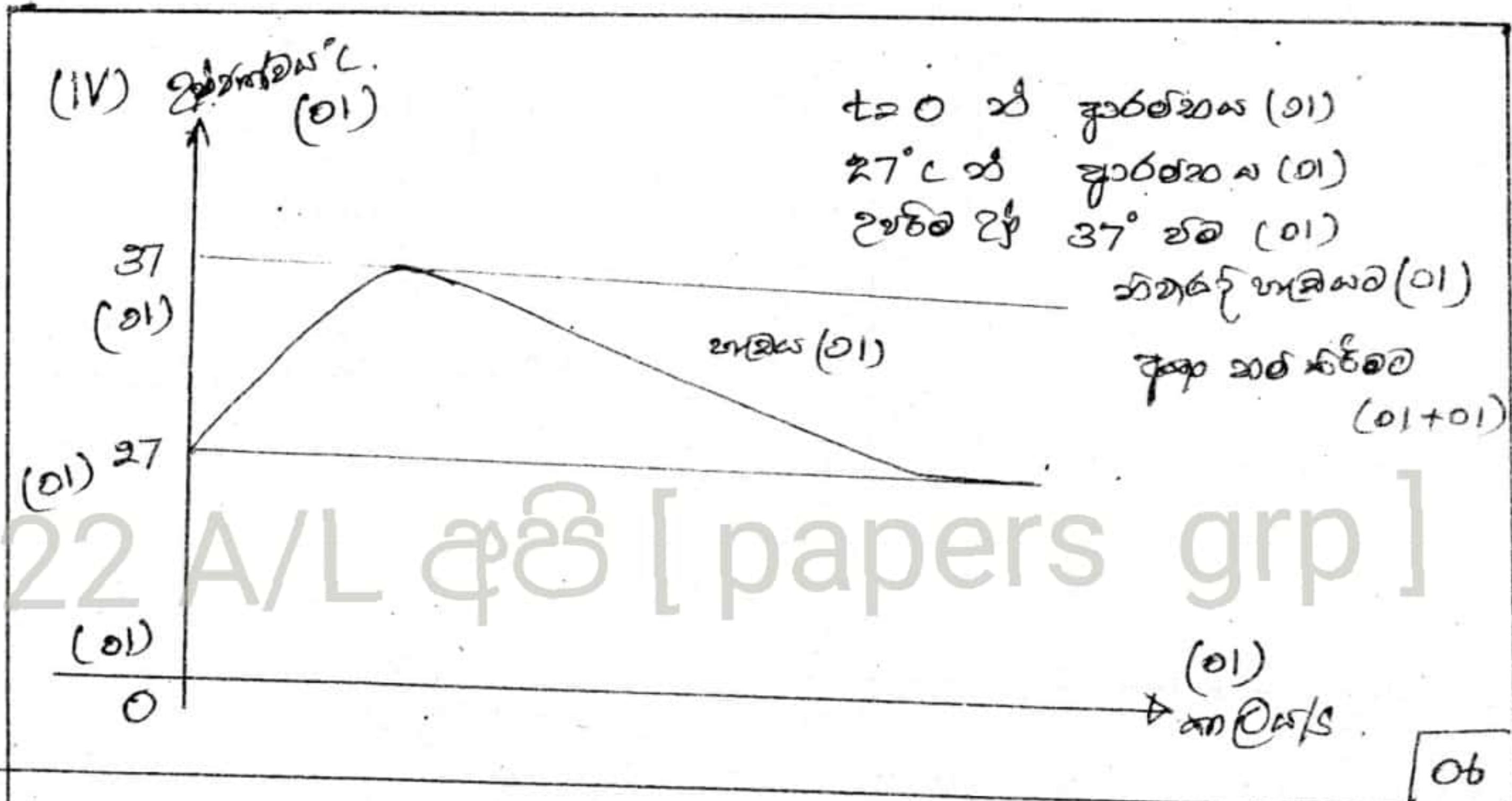
$\therefore$ මෙය ප්‍රතික්‍රියාවේ

එන්තල්පි වෙනස

$$\Delta H_{\text{diss}} = +42 \text{ kJ mol}^{-1} \quad (02+01)$$

(-) මුදා හරිනු ලබන තාපය (+) අවශ්‍ය වන තාපය

(iii) KOH නි ප්‍රාක්ෂණය එන්තල්පිය (04)



(V) වෙනස් නොවේ (05)

හේතු KOH ද්‍රාවණයේ ස්කන්ධය වෙනස් වන බැවින්
මුළු සංඝනකය වෙනස් වේ. $\therefore$ භාග ප්‍රමාණය වෙනස් වේ.
 $\therefore$ උෂ්ණය වෙනස් නිසා වේ.

නො

$$Q = m \Delta T$$

$$Q = 80 m$$

නිසා.

$$\therefore Q \propto m$$

10

10

(VI) ද්‍රාවණයේ ස්කන්ධය = 250 g.

නිකර් ස්කන්ධය = 50 x 5 g

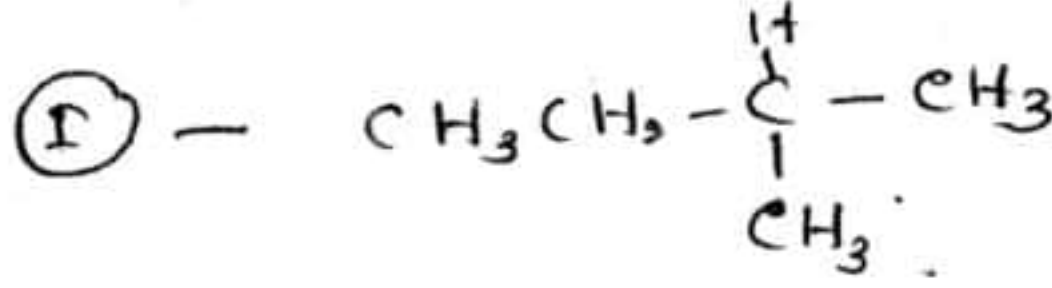
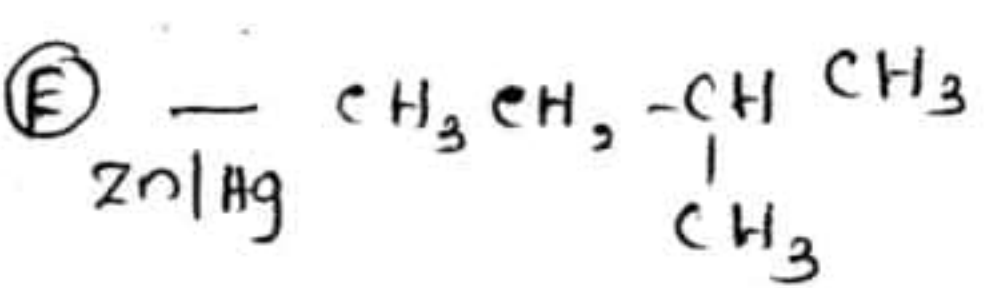
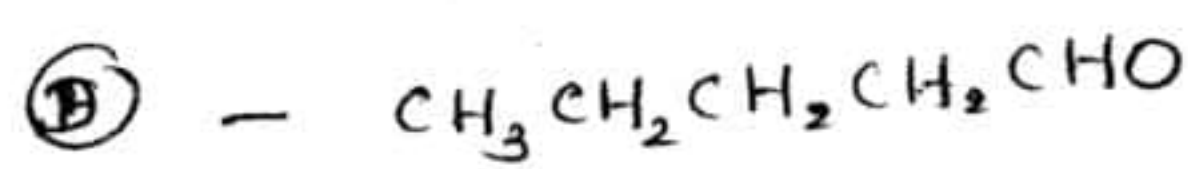
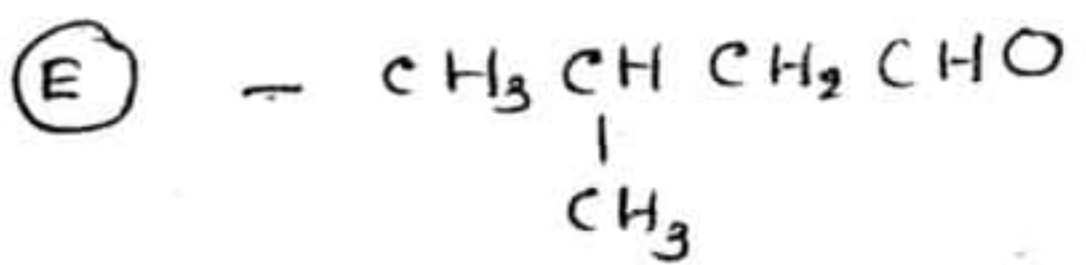
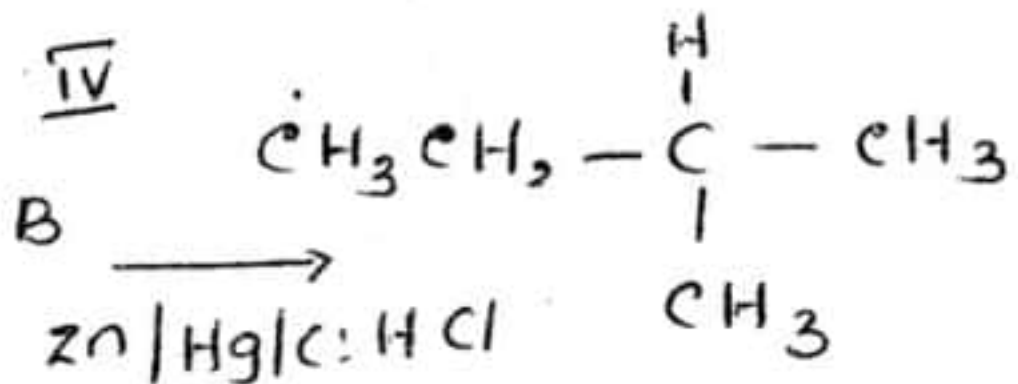
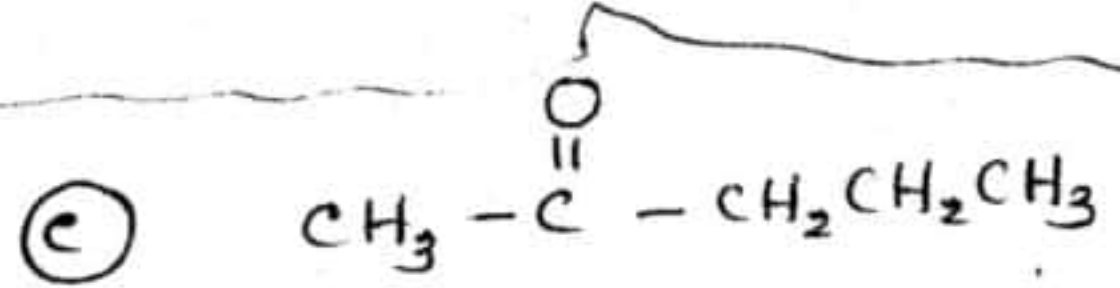
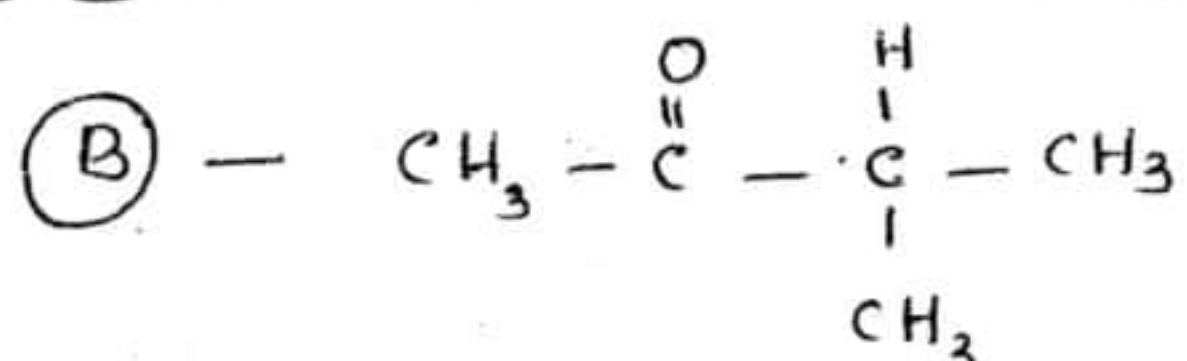
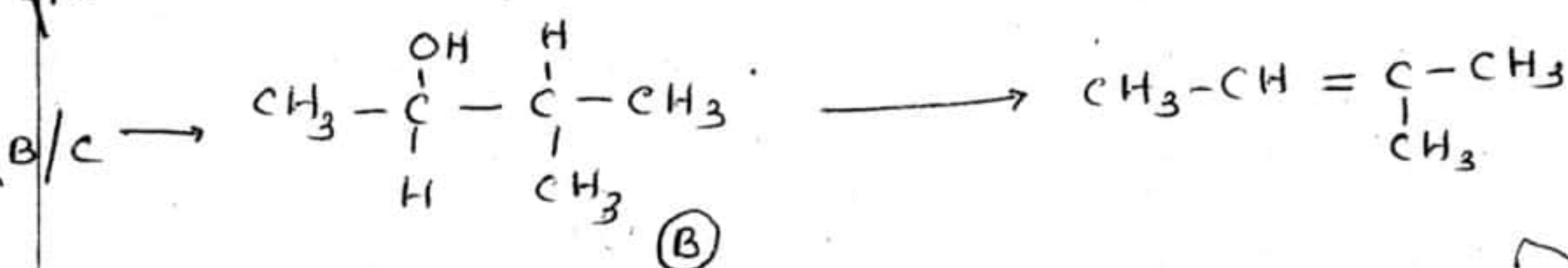
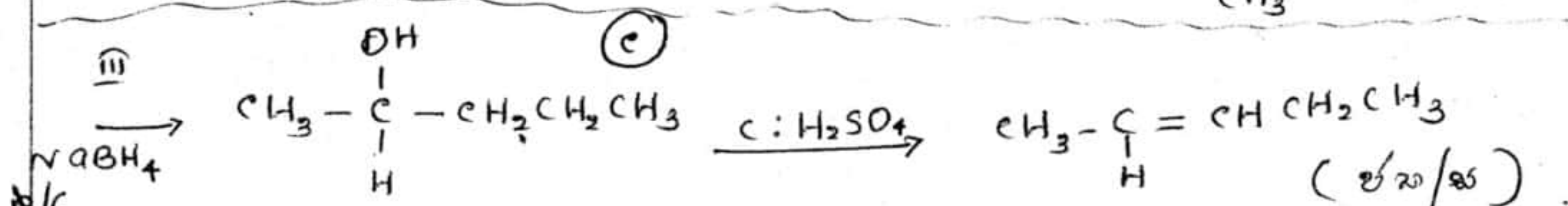
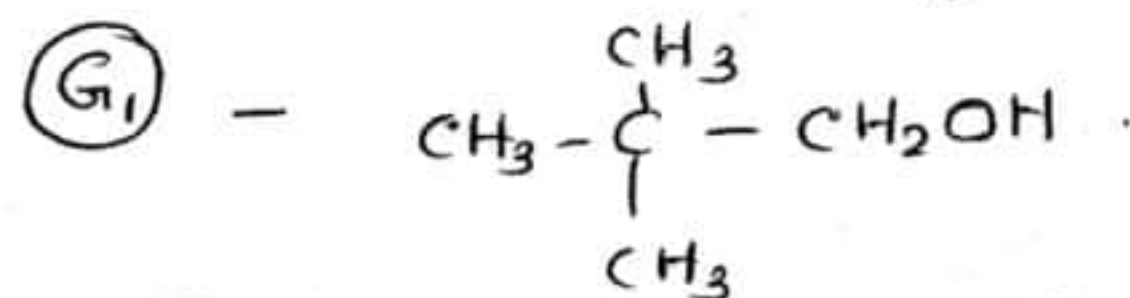
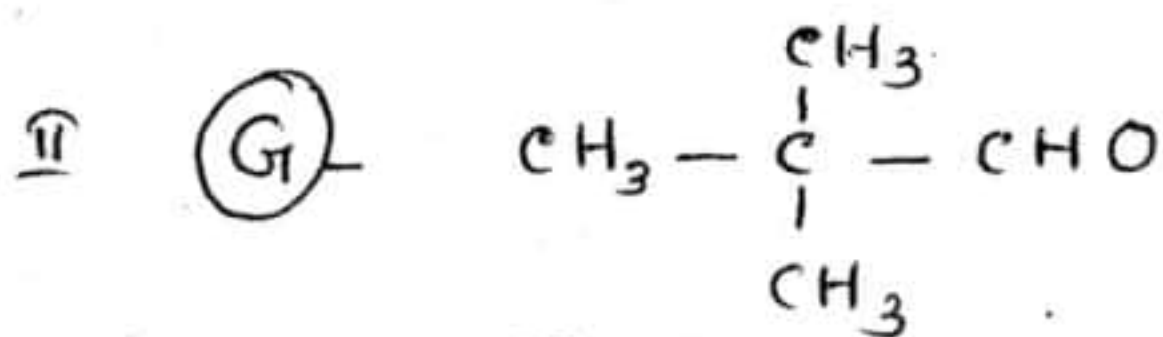
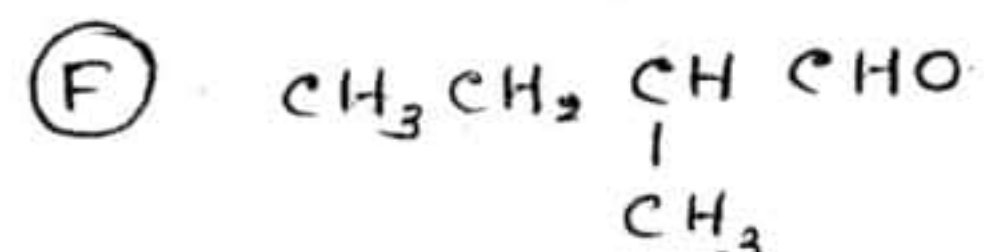
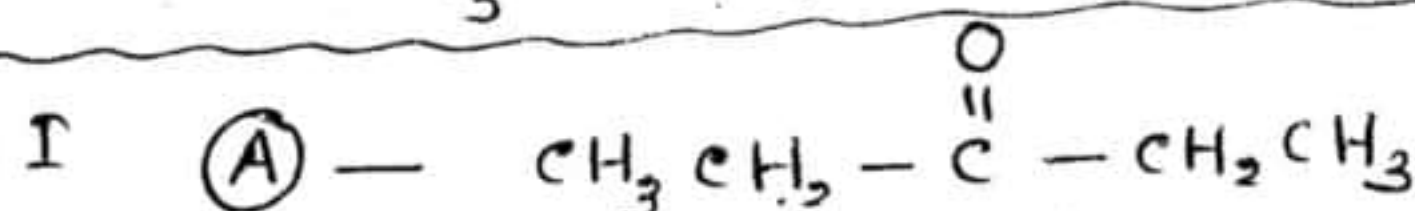
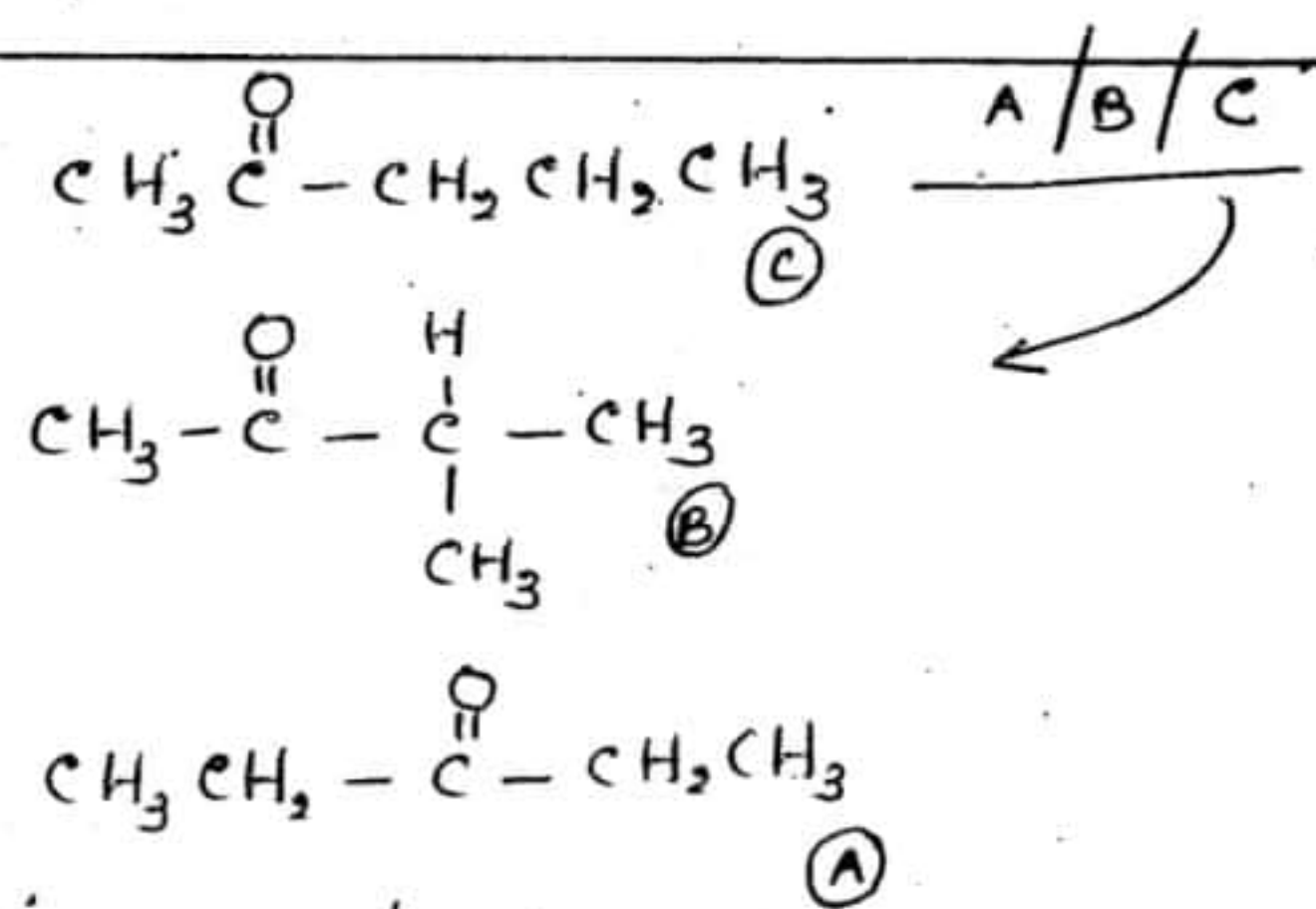
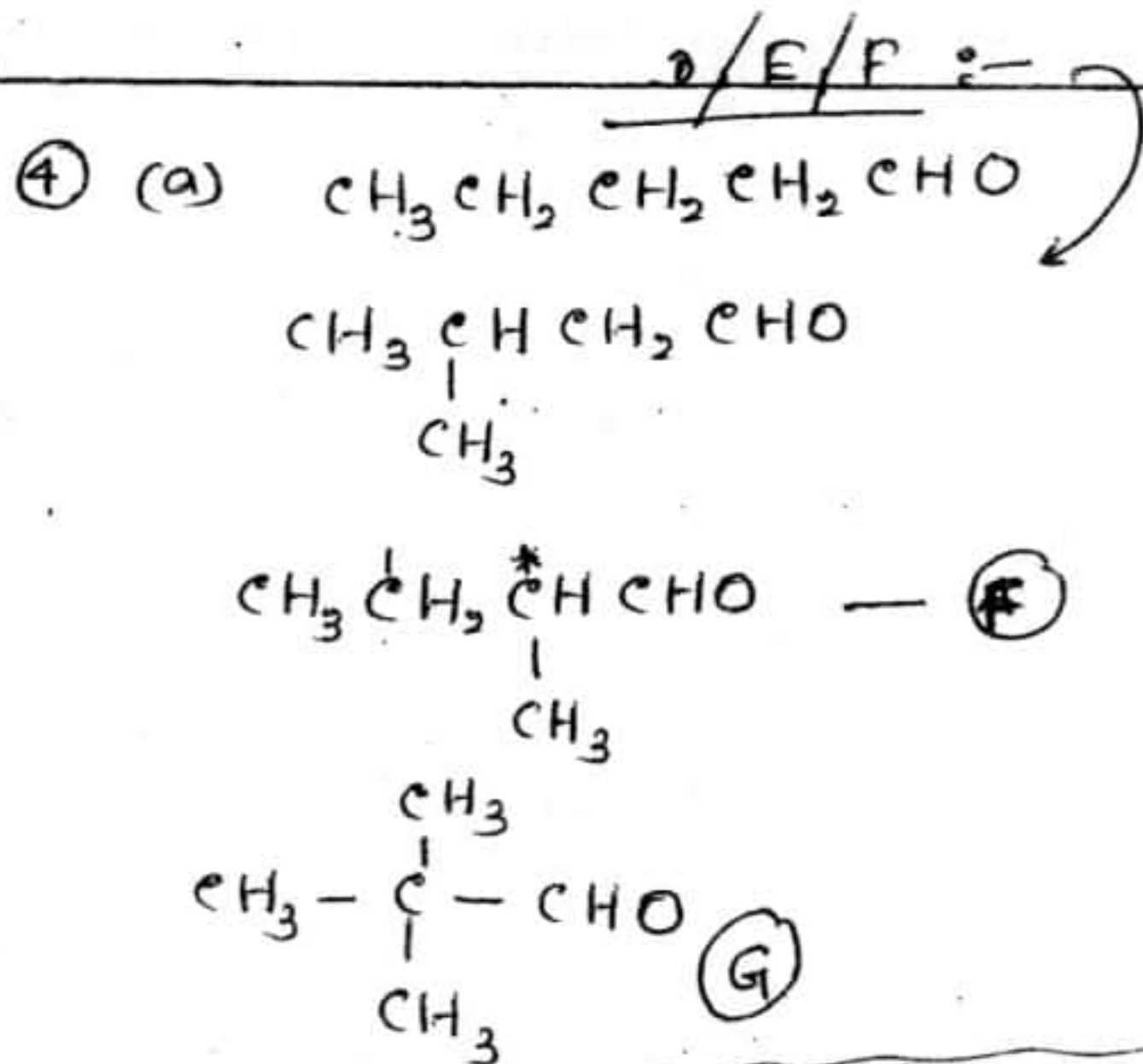
$Q \propto m$ නිසා.

භාග ප්‍රමාණය වෙනස් වන්නා වේ.

$$Q_2 = 5 Q_1$$

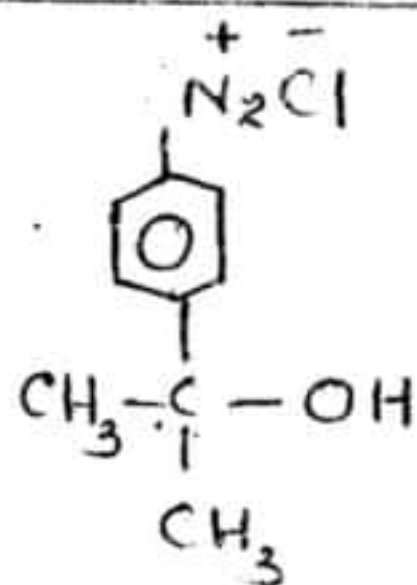
$$Q_3 \quad \left. \begin{array}{l} a - 50 \\ b - 50 \end{array} \right\} \underline{100}$$

(9) (8)

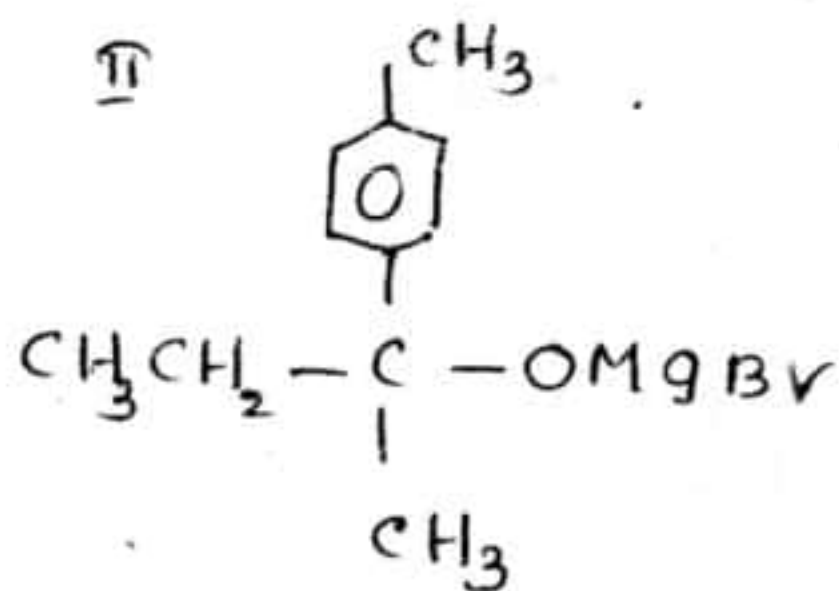


22 A/L ફર્મિ [papers grp]

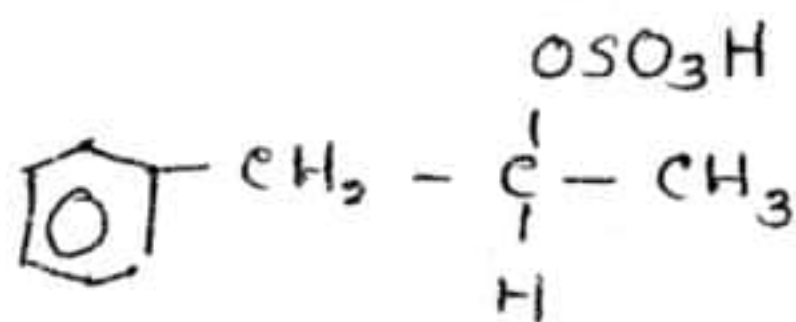
(b) I



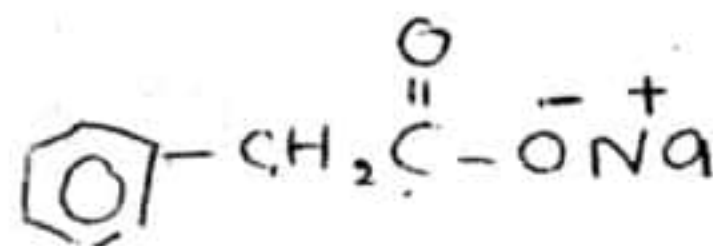
II



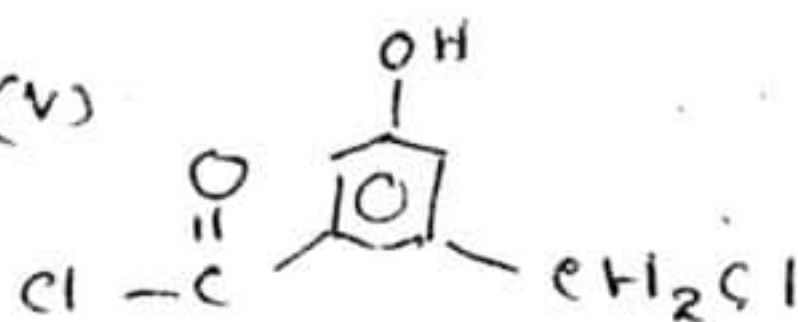
III



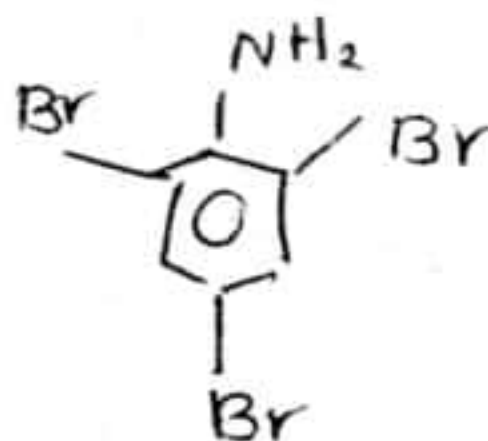
(iv)



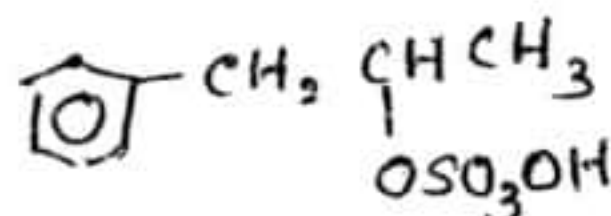
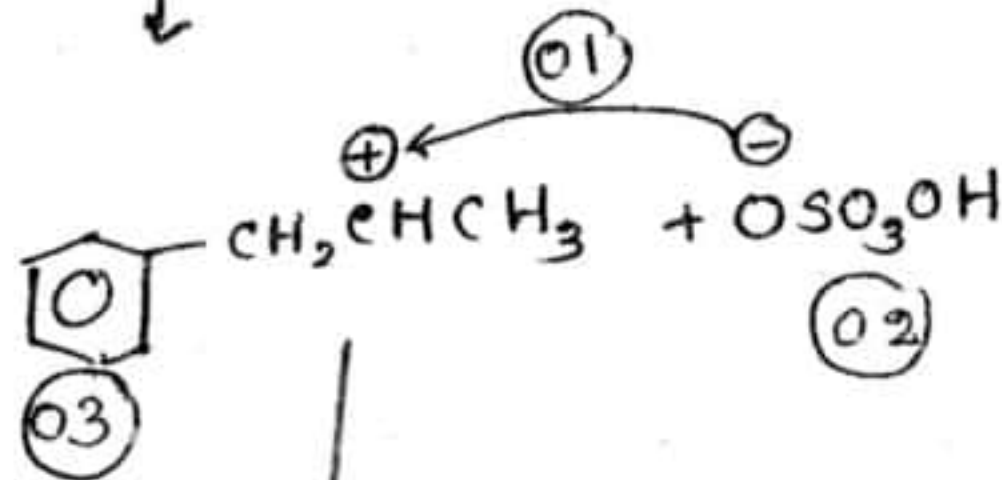
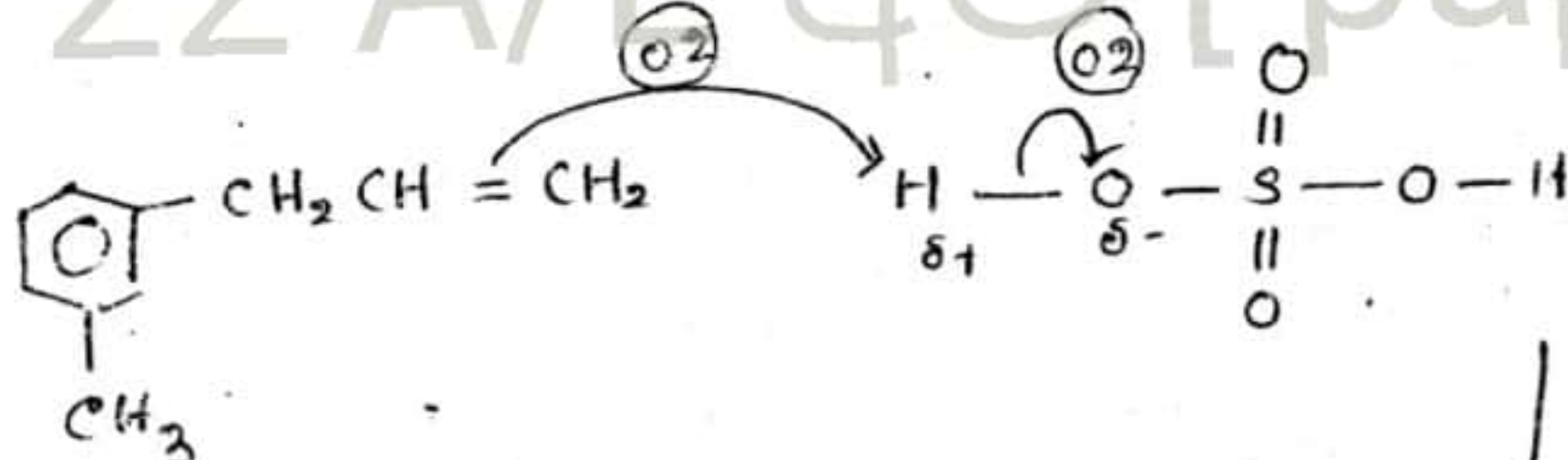
(v)



(vi)

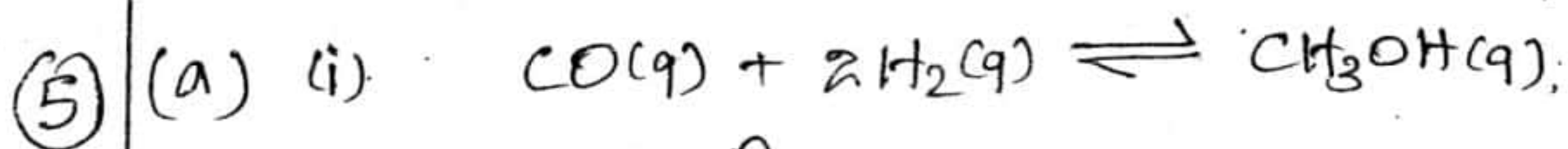


b x (b) = 36



© 2019 - 10

(12) (10)



$$K_p = \frac{P_{\text{CH}_3\text{OH(g)}}}{P_{\text{CO(g)}} \times P_{\text{H}_2\text{(g)}}^2} \quad (05)$$

$$K_c = \frac{[\text{CH}_3\text{OH(g)}]}{[\text{CO(g)}][\text{H}_2\text{(g)}]^2} \quad (05)$$

10

(ii) $PV = nRT$ යොදා ගෙන (02)

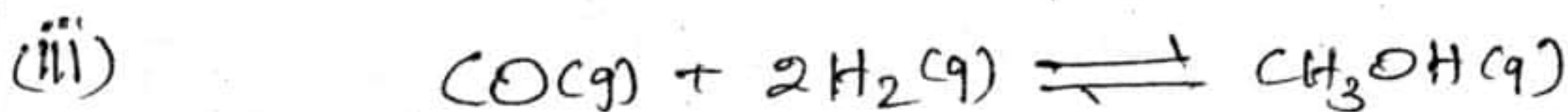
$$n_{\text{total}} = \frac{PV}{RT}$$

$$= \frac{5 \times 10^5 \text{ Pa} \times 5 \times 10^{-3} \text{ m}^3}{8.314 \text{ J mol}^{-1} \text{ K}^{-1} \times 600 \text{ K}}$$

(04 + 01)

$$n_{\text{total}} = \underline{0.5 \text{ mol}} \quad (03)$$

10



ප්‍රතික්‍රියා

0.2 mol.

?

සමතුලිත

0.1 mol.

$$\therefore \text{CO mol} = 0.1 \text{ mol}$$

$$\therefore \text{H}_2 \text{ mol} = n_{\text{total}} - (n_{\text{CH}_3\text{OH}} + n_{\text{CO}}) \quad (02)$$

$$= 0.5 \text{ mol} - (0.1 \text{ mol} + 0.1 \text{ mol})$$

$$\underline{\underline{\text{H}_2 \text{ mol} = 0.3 \text{ mol}}} \quad (03)$$

10

(iv) සමතුලිත තත්ත්වයේ $C = \frac{n}{V}$ භාවිත කර.

$$[\text{CO(g)}] = [\text{CH}_3\text{OH(g)}] = \frac{0.1 \text{ mol}}{5 \text{ dm}^3} \quad (02)$$

$$= \underline{0.02 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$[\text{H}_2\text{(g)}] = \frac{0.3}{5 \text{ dm}^3} = \underline{0.06 \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

10

(13) (11)

(V)

$$K_c = \frac{[\text{CH}_3\text{OH}(\text{g})]}{[\text{CO}(\text{g})][\text{H}_2(\text{g})]^2}$$

$$= \frac{0.02}{0.02 \times (0.06)^2} = \frac{1}{36 \times 10^{-4}} \quad (02)$$

$$\underline{K_c = 2.77 \times 10^2} \quad (03) \quad (\text{එකක ප්‍රකාශනය})$$

(Vi) නේට්‍රජන්ගේ ප්‍රාග්ධන විචන්‍ය නියමයෙන්. (02)

$$P_A = X_A P_T \quad \text{මගින්} \quad (02)$$

$$P_{\text{CO}} = \frac{0.1}{0.5} \times 5 \times 10^5 \text{ Pa} = \underline{1 \times 10^5 \text{ Pa}} \quad (02)$$

$$P_{\text{CH}_3\text{OH}} = \frac{0.1}{0.5} \times 5 \times 10^5 \text{ Pa} = \underline{1 \times 10^5 \text{ Pa}} \quad (02)$$

$$P_{\text{H}_2} = \frac{0.3}{0.5} \times 5 \times 10^5 \text{ Pa} = \underline{3 \times 10^5 \text{ Pa}} \quad (02)$$

(vii)

$$K_p = \frac{P_{\text{CH}_3\text{OH}(\text{g})}}{P_{\text{CO}(\text{g})} \times P_{\text{H}_2(\text{g})}^2}$$

$$= \frac{1 \times 10^5 \text{ Pa}}{1 \times 10^5 \text{ Pa} \times (3 \times 10^5 \text{ Pa})^2} \quad (02)$$

$$= \frac{1}{9 \times 10^{10}}$$

$$\underline{K_p = 1.11 \times 10^{-11} \text{ Pa}^{-2}}$$

$$(03) \quad (\text{එකක ප්‍රකාශනය})$$

(viii) ආරාමය වර්තන නල වල වර්තන පද්ධතිය වේ.
නිශ්පාදන පද්ධතියේ නිශ්පාදන වායු වර්තනවලින් පවතී.
නිශ්පාදන නිශ්පාදනය

$$(02) P_1 V_1 = P_2 V_2 (02)$$

$$P_2 = \frac{P_1 V_1}{V_2}$$

$$= \frac{5 \times 10^5 \text{ Pa} \times 5 \text{ dm}^3}{10 \text{ dm}^3} (02)$$

$$P_2 = 2.5 \times 10^5 \text{ Pa} (04)$$

10

10

(ix)

$$P_{CO_2} = X_{CO_2} P_T (01)$$

$$= \frac{0.1}{0.5} \times 2.5 \times 10^5 \text{ Pa} (01)$$

$$P_{CO_2} = 5 \times 10^4 \text{ Pa} (01)$$

$$P_{CH_3OH} = \frac{0.1}{0.5} \times 2.5 \times 10^5 \text{ Pa} = 5 \times 10^4 \text{ Pa} (02)$$

$$P_{H_2} = \frac{0.3}{0.5} \times 2.5 \times 10^5 \text{ Pa} = 1.5 \times 10^5 \text{ Pa} (02)$$

(x)

$$Q_p = \frac{P_{CH_3OH}}{P_{CO} \times (P_{H_2})^2} (02)$$

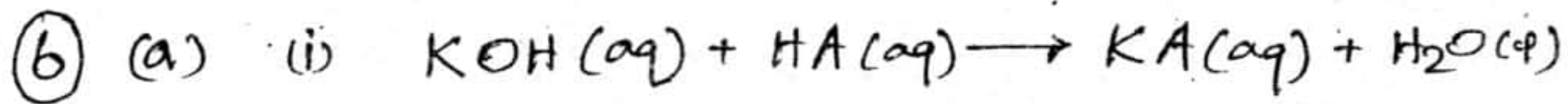
$$= \frac{5 \times 10^4 \text{ Pa}}{5 \times 10^4 \text{ Pa} \times (1.5 \times 10^5 \text{ Pa})^2} (04)$$

$$= \frac{1}{2.25 \times 10^{10}}$$

$$Q_p = 4.4 \times 10^{-11} \text{ Pa}^{-2} (04)$$

10

(15) (13)



05

(i) සමාන ප්‍රමාණයේදී KOH මවුල සංඛ්‍යාව n වේ

$$n = CV$$

$$= 0.1 \text{ mol dm}^{-3} \times 50 \times 10^{-3} \text{ dm}^3 \quad (02)$$

$$\underline{n = 5 \times 10^{-3} \text{ mol}} \quad (02+01)$$

05

(iii) ද්‍රාව ද්‍රව්‍යයේ මවුලීය සංඛ්‍යාව M සඳහන් වේ.

සමාන ප්‍රමාණයේදී මවුල n KOH මවුල සංඛ්‍යාව $= 5 \times 10^{-3} \text{ mol}$.

ප්‍රතික්‍රියාවේදී $\text{HA} : \text{KOH} = 1 : 1$ නිසා (01)

ප්‍රතික්‍රියාකාරී HA මවුල සංඛ්‍යාව $(n) = 5 \times 10^{-3} \text{ mol}$. (02)

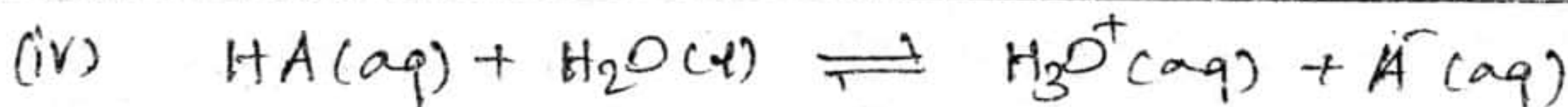
HA සංඛ්‍යාව $(m) = 0.3 \text{ g}$.

$$n = \frac{m}{M} \quad \text{එනම්} \quad (01)$$

$$M = \frac{m}{n} = \frac{0.3 \text{ g}}{5 \times 10^{-3} \text{ mol}} = 60 \text{ g mol}^{-1} \quad (02)$$

$$\underline{M = 60 \text{ g mol}^{-1}} \quad (03+01)$$

10



05

(v) සමතුලිත නියමයේ $K_c = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+ \text{ (aq)}][\text{A}^- \text{ (aq)}]}{[\text{HA (aq)}][\text{H}_2\text{O (l)}]} \quad (04)$

නියත ප්‍රමාණයේදී $[\text{H}_2\text{O (l)}]$ නියත නිසා (01)

$$K_c \times [\text{H}_2\text{O (l)}] = K_a \quad (01)$$

$$\therefore \underline{K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+ \text{ (aq)}][\text{A}^- \text{ (aq)}]}{[\text{HA (aq)}]}} \quad (04)$$

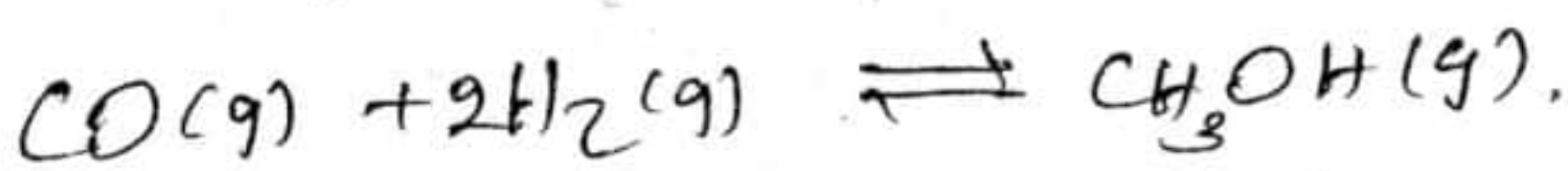
22 A/L අපි [papers grp]

10

(xi) $Q_p = 4.4 \times 10^{-11}$
 $K_p = 1.1 \times 10^{-11}$

$Q_p > K_p$ (02) (02) (01)
 නමුත් $Q_p = K_p$ වන අග්‍රයේ එ සමතුලිත
 තත්ත්වය වන නමුත් වෙනස් අග්‍රය වන P_{CH_3OH}
 අග්‍රය P_{CO} හි P_{H_2} වෙනස් අග්‍රය. [05]

(xii)



තත්ත්වයේ වෙනස් වන විට නිසාය අග්‍රය (01)
 වෙනස් වන විට සමතුලිත අග්‍රය නිසාය වෙනස් (02)
 කර ගත්ත විට නිසාය අග්‍රය වෙනස් වන විට නිසාය (02)
 අග්‍රය වෙනස් වන විට නිසාය වෙනස් වන විට නිසාය (02)

(b) (i) $R = K [NO_2(g)]^m [F_2(g)]^n$

(ii). $6.0 \times 10^3 \text{ mol dm}^{-3} \text{ s}^{-1} = K (0.2 \text{ mol dm}^{-3})^m (0.05 \text{ mol dm}^{-3})^n$ - (1)
 $1.2 \times 10^2 \text{ mol dm}^{-3} \text{ s}^{-1} = K (0.4 \text{ mol dm}^{-3})^m (0.05 \text{ mol dm}^{-3})^n$ - (2)
 $4.8 \times 10^2 \text{ mol dm}^{-3} \text{ s}^{-1} = K (0.8 \text{ mol dm}^{-3})^m (0.1 \text{ mol dm}^{-3})^n$ - (3)

(1)/(2) $\frac{6.0 \times 10^3}{1.2 \times 10^2} = \left(\frac{0.2}{0.4}\right)^m$ (01)

$\frac{1}{2} = \left(\frac{1}{2}\right)^m$ (02)

(2)/(3) $\frac{1.2 \times 10^2}{4.8 \times 10^2} = \left(\frac{0.4}{0.8}\right)^m \left(\frac{0.05}{0.1}\right)^n$ (02)

$\frac{1}{4} = \frac{1}{2} \times \left(\frac{1}{2}\right)^n$ (02)
 $\frac{1}{2} = \left(\frac{1}{2}\right)^n$ $n = 1$

(iii) සමස්ත පෙළ = $m+n = 1+1 = 2$

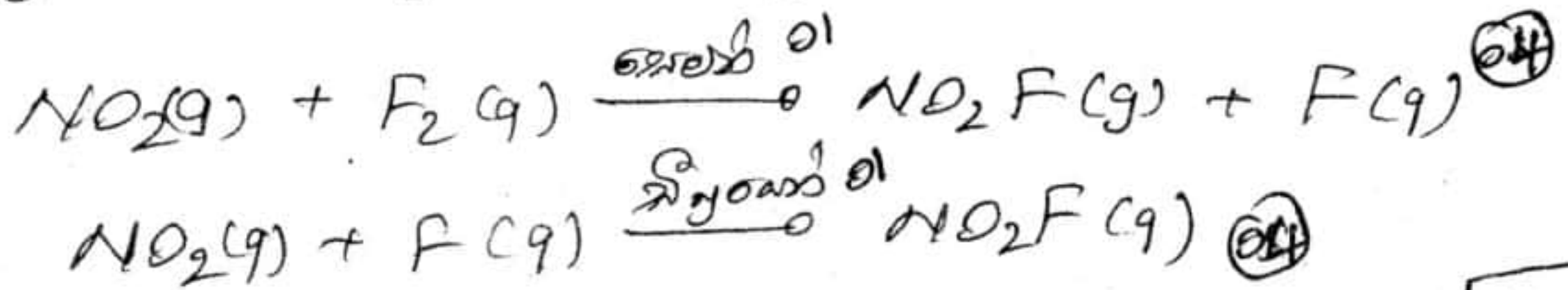
(05)

05

(iv) $[NO_2(g)]$ ට ආරෝපණ ප්‍රමුඛයේදී වන $[F_2(g)]$ ට ආරෝපණ ප්‍රමුඛයේදී නිසා. ස්තෝමිකයන්ගේ අවස්ථා 02 වලට පෙළි වන්නා බවට නිසා 02 ඉලික්ට්‍රෝන ප්‍රතික්‍රියාවක් බවත් $\therefore$ මෙය ඔක්සිඩේෂන් ප්‍රතික්‍රියාවක් 01

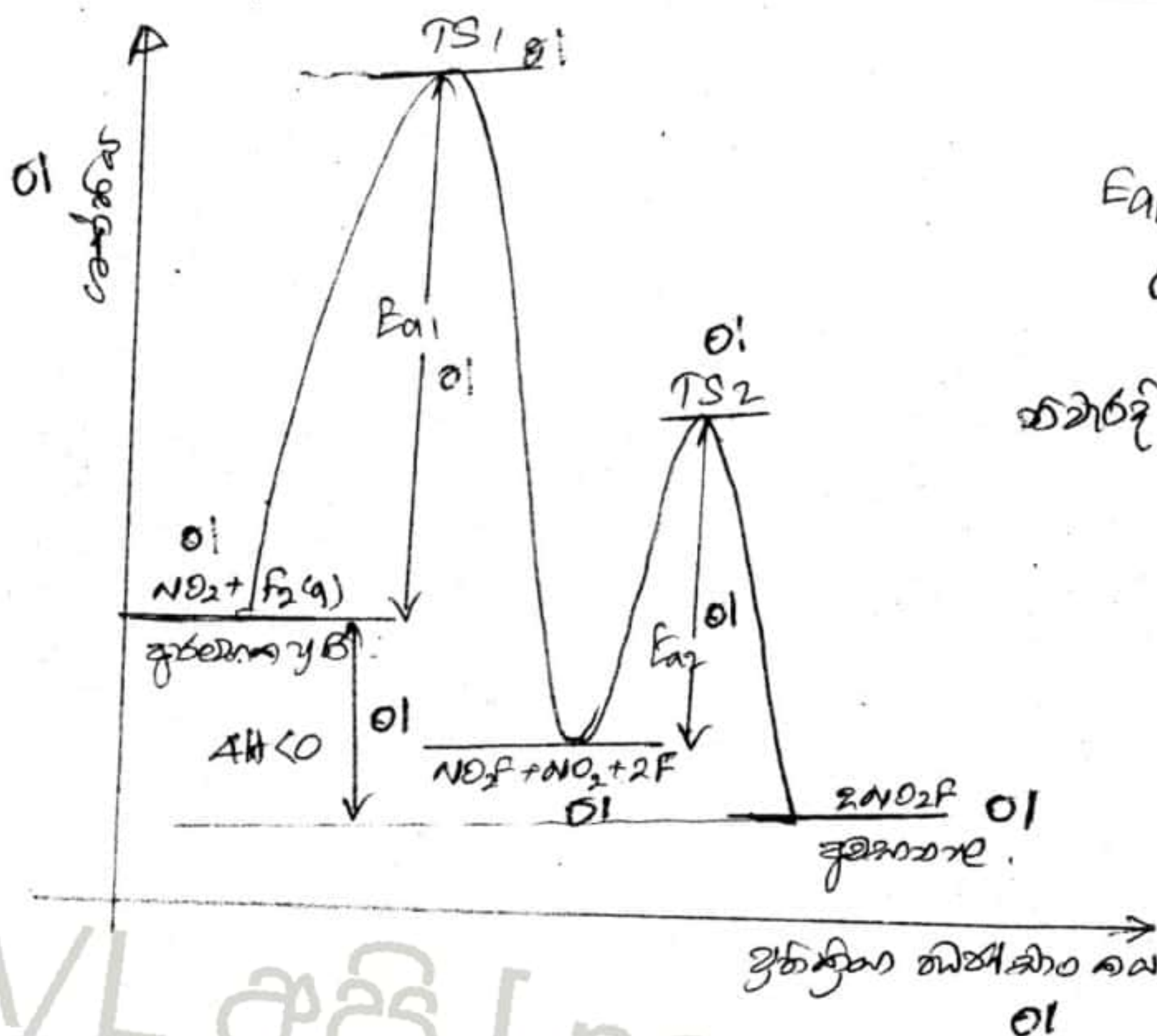
05

(v) ප්‍රතික්‍රියාවේ ආදානා ගතිගුණ



10

(vi)



$E_{a1} > E_{a2}$

01

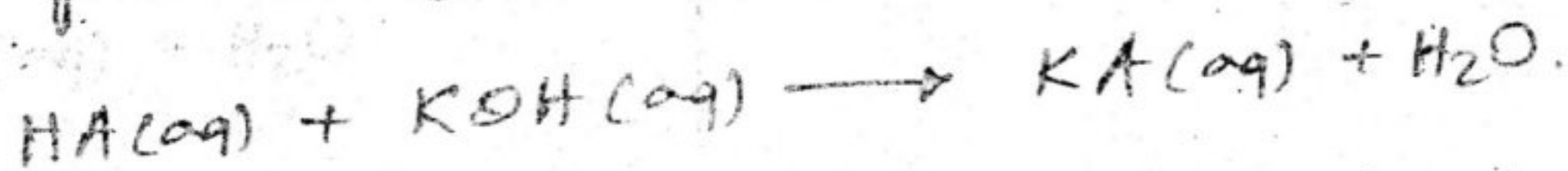
නිවැරදි ප්‍රමාණයක් වේ

15

$$\left. \begin{array}{l} a - 100 \\ b - 50 \end{array} \right\} 150$$

(17) (15)

(vi) (A) ද්වයීයතා සමතුලිත.



ප්‍රථමයෙන් 5×10^{-3} මෝල්.

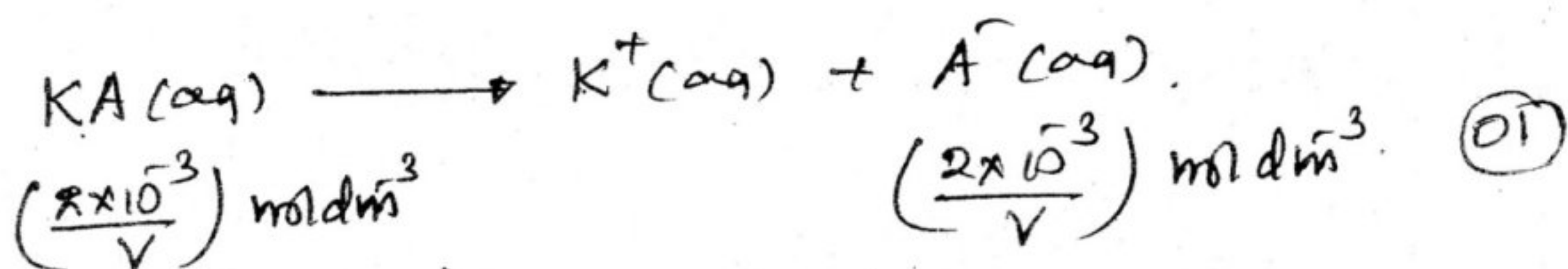
ප්‍රතික්‍රියා කරන 2×10^{-3} මෝල් (01) 2×10^{-3} මෝල් (01)

ප්‍රතික්‍රියා කරන 3×10^{-3} මෝල් (01)

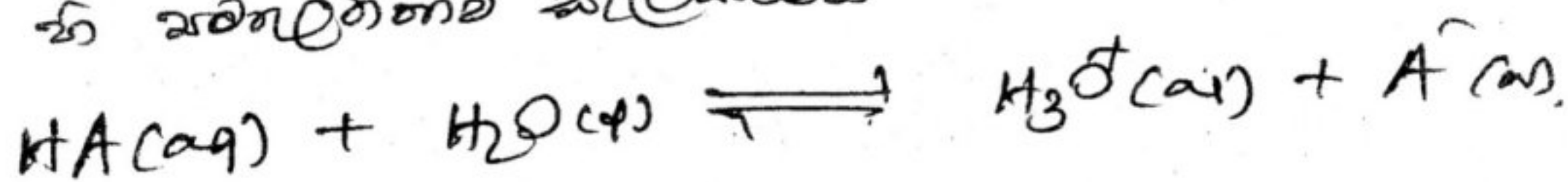
ප්‍රතික්‍රියා කරන $V \text{ dm}^3$ නම්.

$$[HA(aq)] = \left(\frac{3 \times 10^{-3}}{V} \right) \text{ mol dm}^{-3} \quad (01)$$

$$[KA(aq)] = \left(\frac{2 \times 10^{-3}}{V} \right) \text{ mol dm}^{-3} \quad (01)$$



HA හි සමතුලිතතාව සලකා බැලීම.



ප්‍රථමයෙන් $\left(\frac{3 \times 10^{-3}}{V} \right) \text{ mol dm}^{-3}$.

සමතුලිත
දී $\left(\frac{3 \times 10^{-3}}{V} \right) - x \text{ mol dm}^{-3}$ (01)

$x \text{ mol dm}^{-3}$ (01) $\left(\frac{2 \times 10^{-3}}{V} + x \right) \text{ mol dm}^{-3}$ (01)

සමතුලිත නියතය.

$$K_a = \frac{[H_3O^+(aq)][A^-(aq)]}{[HA(aq)]}$$

$$K_a = \frac{x \times \left(\frac{2 \times 10^{-3}}{V} + x \right) \text{ mol dm}^{-3}}{\left(\frac{3 \times 10^{-3}}{V} - x \right) \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

සමතුලිතතාවයේදී x අගය ඉතාමත් කුඩා වීම නිසා x ට වඩා කුඩා නිසා (01)

$$\left(\frac{2 \times 10^{-3}}{V} + x \right) x \approx \frac{2 \times 10^{-3}}{V} \text{ mol dm}^{-3} \quad (01)$$

$$\left(\frac{3 \times 10^{-3}}{V} - x \right) \approx \frac{3 \times 10^{-3}}{V} \text{ mol dm}^{-3} \text{ බව උපකල්පනය කරමු.} \quad (01)$$

(5)

$$K_a = x \times \frac{2}{3}$$

$$pH = -\log_{10} [H_3O^+] \text{ නි. (02)}$$

$$[H_3O^+] = \log^{-1} (-4.57) \\ = \log^{-1} (5 + 0.43)$$

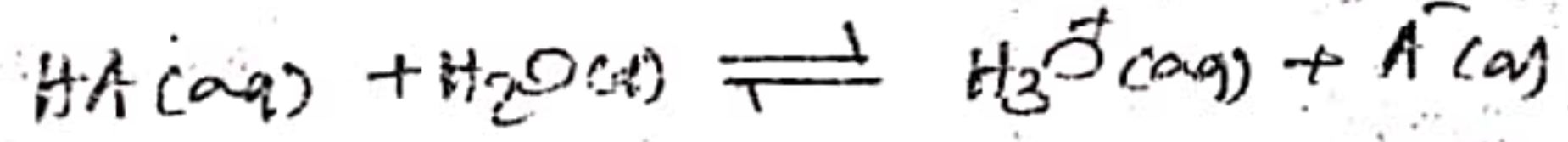
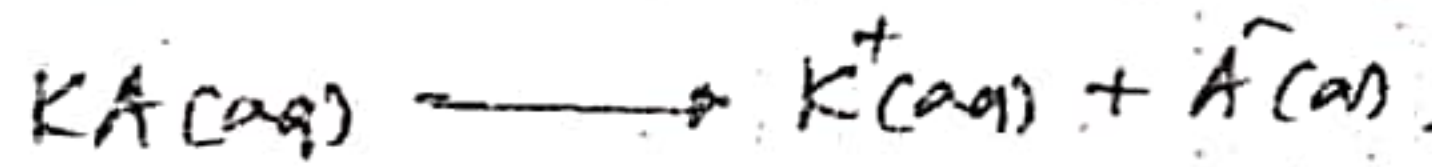
$$x = [H_3O^+] = 2.7 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \quad (02)$$

$$\therefore K_a = 2.7 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \times \frac{2}{3}$$

$$K_a = 1.8 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3} \quad (05)$$

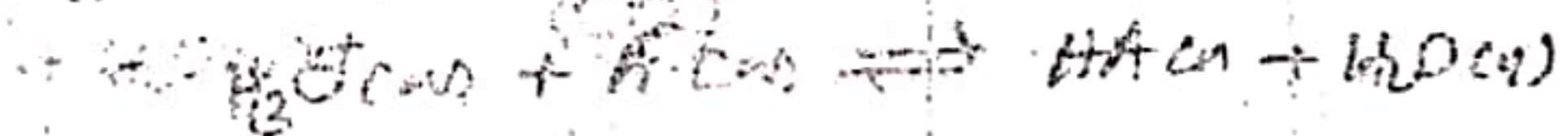
25

(vii) (A) ද්විඅයනීය ද්විඅයනීය අම්ලයකුත් සමාන වශයෙන්
 සමාන. (04)
අනුප්පාදනය



එනිසා ද්විඅයනීය ද්විඅයනීය (HA) හා එහි අංශුකරණයෙන්
 (A) නිපදවන (02)

ද්විඅයනීය ද්විඅයනීය අම්ලයක් එහි කැලණි A⁻(aq) අයන
 සමාන ද්විඅයනීය අම්ලයක් වන HA(aq) අයන.
 pH සමාන වන අයන ද්විඅයනීය අම්ලයක් වන HA(aq) අයන. (02)



ද්විඅයනීය අම්ලය (HA) අම්ලයක් එහි කැලණි ද්විඅයනීය
 අම්ලයක් වන HA(aq) අයන.

$\text{CH}_3\text{COOH} + \text{H}_2\text{O} \rightleftharpoons \text{CH}_3\text{COO}^- + \text{H}_3\text{O}^+$ (02)
 සමාන සාන්ද්‍රණයක් ඇති CH_3COOH සහ CH_3COO^- අයන සාන්ද්‍රණයන් ඇති
 ද්‍රාවණයකින්.

10

(viii) $\text{pH} = 4.74$ වේ

$\text{pH} = -\log_{10} [\text{H}_3\text{O}^+] \text{ නිසා.}$

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-4.74}$$

$$= 10^{-5} \times 10^{0.26}$$

$$[\text{H}_3\text{O}^+] = 1.8 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}$$

(05)

උපරිතලවය නිසා නිසා K_a නිසා නිසා

$$K_a = 1.8 \times 10^{-5} = [\text{H}_3\text{O}^+] \text{ වේ.}$$

(03)

$$K_a = \frac{[\text{H}_3\text{O}^+][\text{A}^-]}{[\text{HA}]} \text{ නිසා.}$$

$$K_a = [\text{H}_3\text{O}^+] \text{ නිසා } [\text{A}^-] = [\text{HA}] \text{ වේ යැයි.}$$

එනම් ප්‍රමාණය ප්‍රමාණය ප්‍රමාණය වන ප්‍රමාණය. (02)

එ නිසා නිසා නිසා නිසා KOH ප්‍රමාණය.

ප්‍රමාණය වේ.

$$\therefore \text{නිසා } \text{KOH} \text{ ප්‍රමාණය} = 25.0 \text{ cm}^3 \text{ වේ.}$$

(05)

15

(ix). $\text{pH} = 3.023$.

$$\therefore [\text{H}_3\text{O}^+] = 10^{-3.023}$$

$$= 10^{-3} (1 + 0.977)$$

$$= 9.5 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3}$$

(02)

$$K_a = \frac{[H_3O^+][A^-]}{[HA]}$$

$$[H_3O^+] = [A^-] \text{ නිම}$$

$$[HA]_{\text{ප්‍රථම}} = \frac{[H_3O^+]^2}{K_a} \quad (01)$$

(HA) නිශ්පාදනය වෙනස්වුවද සමස්ත ස්‍රාවය නිම)

$$= \frac{(9.5 \times 10^{-4} \text{ mol dm}^{-3})^2}{1.8 \times 10^{-5} \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$= 50.1 \times 10^{-3} \text{ mol dm}^{-3}$$

$$[HA] = 5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3} \quad (03+01)$$

$C = \frac{n}{V}$ නිම. සුළුපාන සුළු වීමට V නව.

$$V = \frac{n}{C} = \frac{5 \times 10^{-3} \text{ mol}}{5 \times 10^{-2} \text{ mol dm}^{-3}} \quad (02)$$

$$= 0.1 \text{ dm}^3$$

$$V = 100 \text{ cm}^3 \quad (02+01)$$

15

(b) (i). $P_A = x_A P_A^0 \quad (05)$

$P_B = x_B P_B^0 \quad (05)$

10

(ii). (I) $P_A = 0.6 \times 280 \text{ mmHg} \quad (02)$

$P_A = 168 \text{ mmHg} \quad (02+01)$

$x_A + x_B = 1$ නිම (01)

$x_B = 1 - 0.6 = 0.4$

$P_B = 0.4 \times 220 \text{ mmHg} \quad (01)$

$P_B = 88 \text{ mmHg} \quad (02+01)$

10

I. නිශ්පාදන සම්පත් සම්පූර්ණ ලෙස භාවිත කරමින් ලාභදායී නිෂ්පාදනයක් නිෂ්පාදනය කිරීමේදී භාවිත කළ යුතු නිෂ්පාදන ශීලීතාවය. (01)

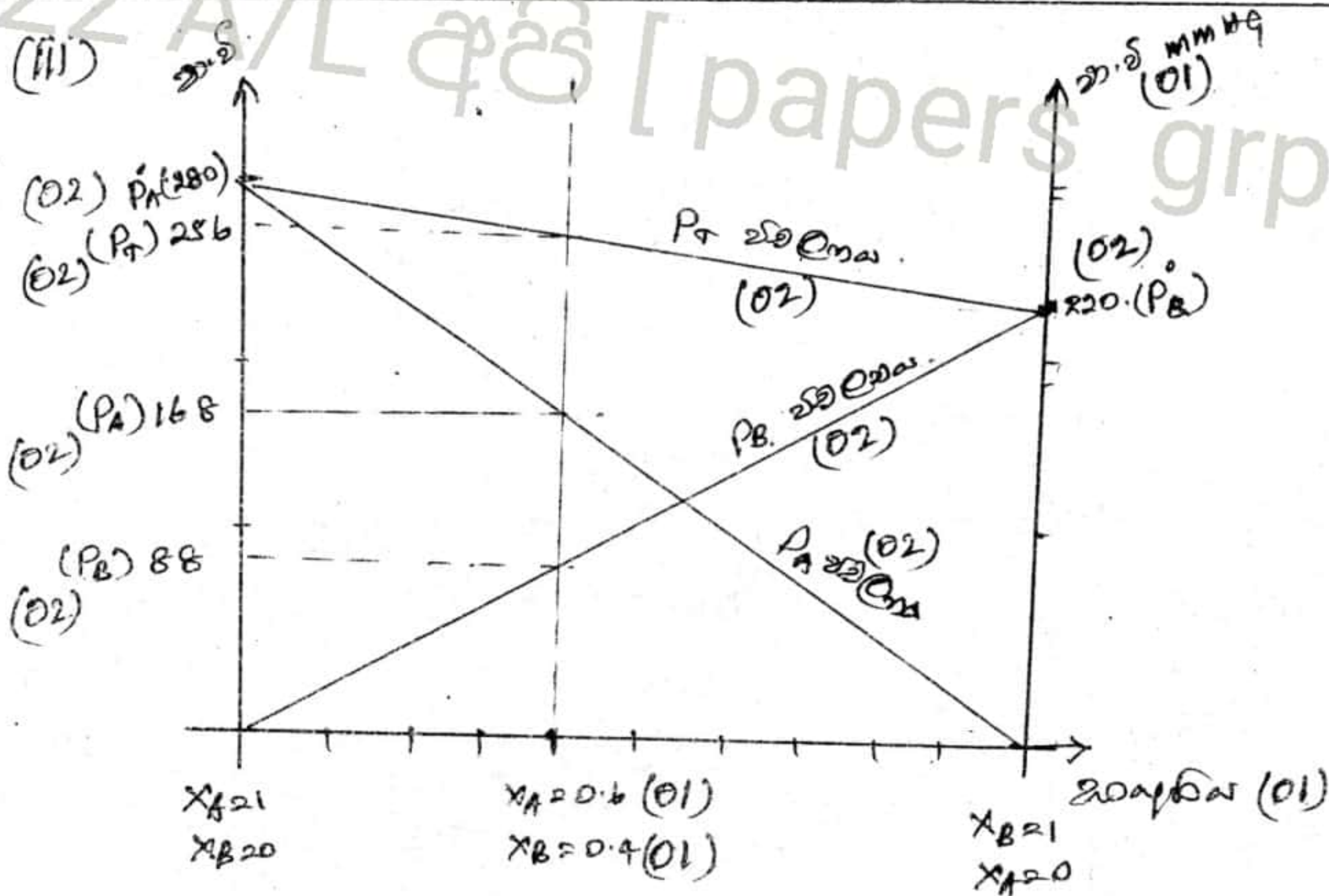
$$P_A = X'_A P. \quad (02)$$

$$P = P_A + P_B. \quad (01)$$

$$\therefore X'_A = \frac{P_A}{P_A + P_B} = \frac{168}{168 + 88} = \frac{168}{256} = \frac{21}{32}.$$

$$\underline{X'_A = \frac{21}{32} = 0.66. \quad (03)}$$

10

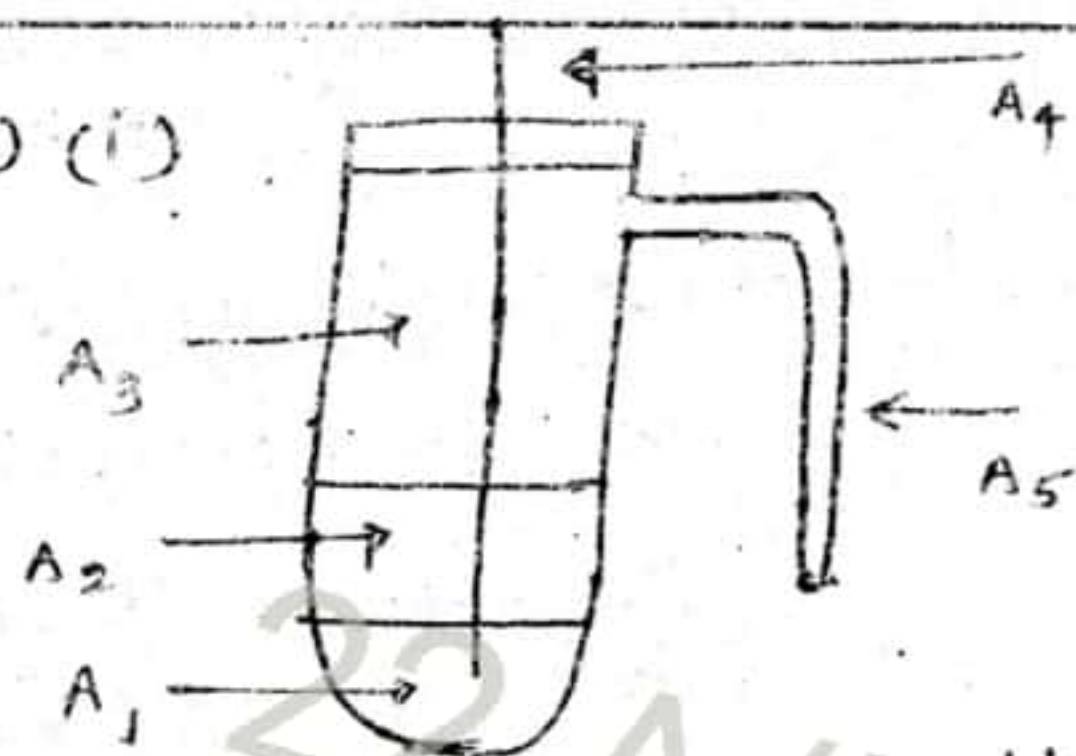


20

$$Q_b - \left. \begin{array}{l} a - 100 \\ b - 50 \end{array} \right\} 150$$

(24) (21)

7 (a) (i)



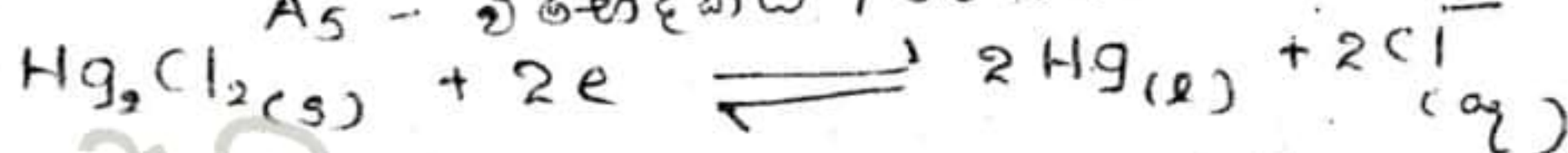
$A_1 - \text{Hg}(l)$

$A_2 - \text{Hg}_2\text{Cl}_2(s) / \text{mercurous chloride}$

$A_3 - \text{potassium KCl salt bridge}$

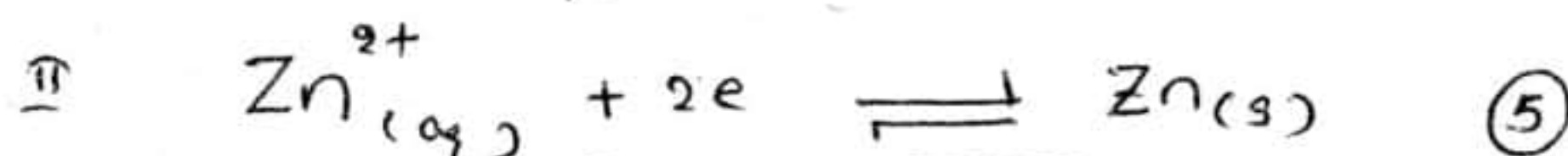
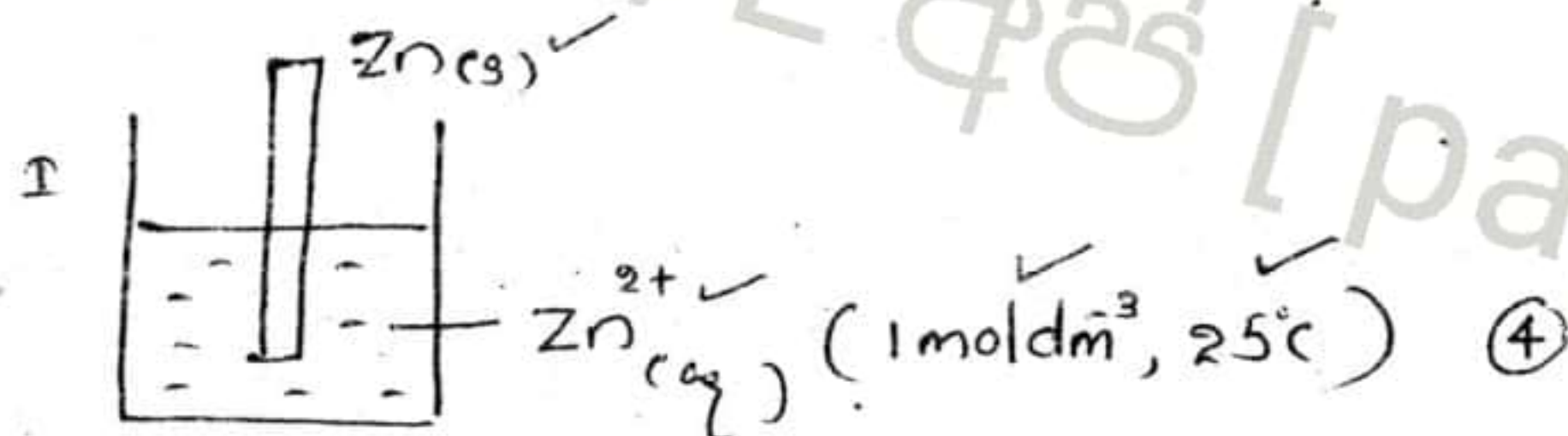
$A_4 - \text{zinc electrode}$

$A_5 - \text{mercurous ions / mercurous salt}$

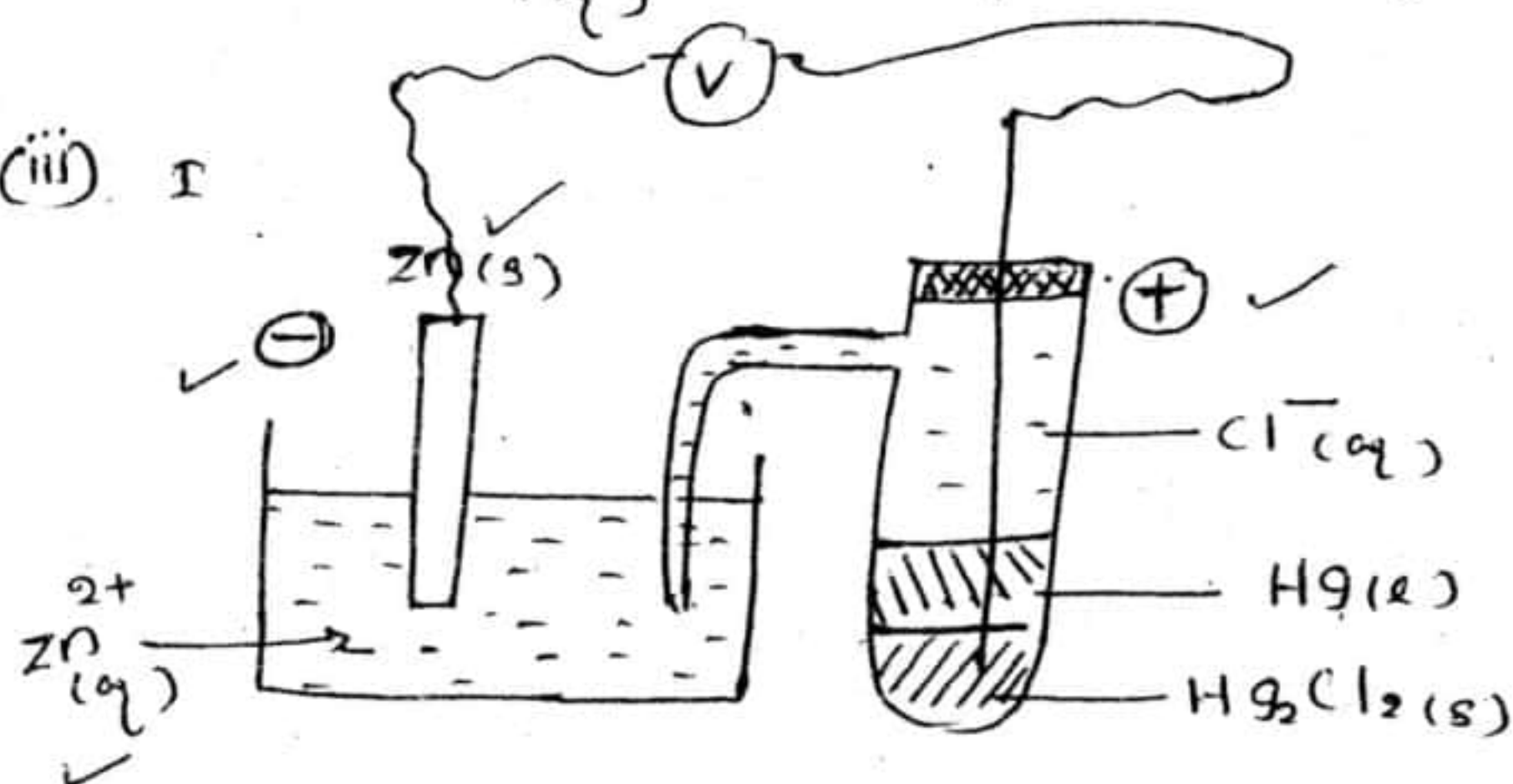


(9)

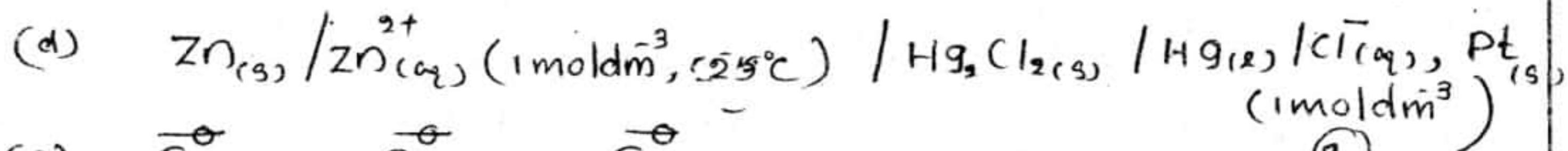
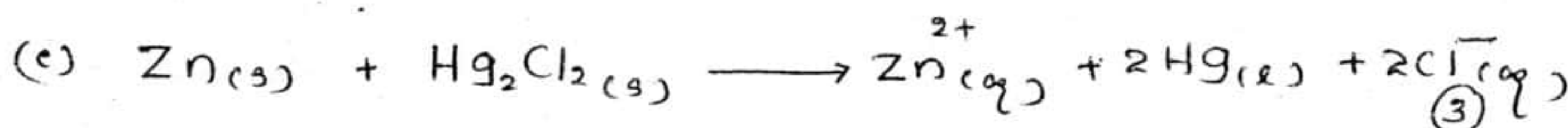
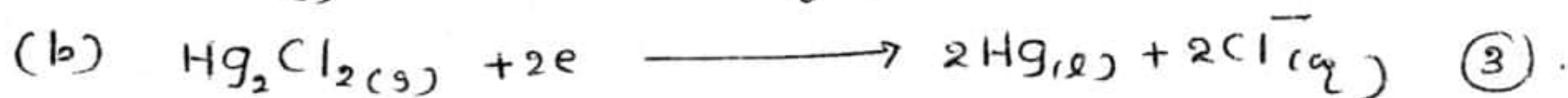
(ii)



(iii)



නමැත්ත රූප සටහන - (05)
නම් කිරීම - (04)

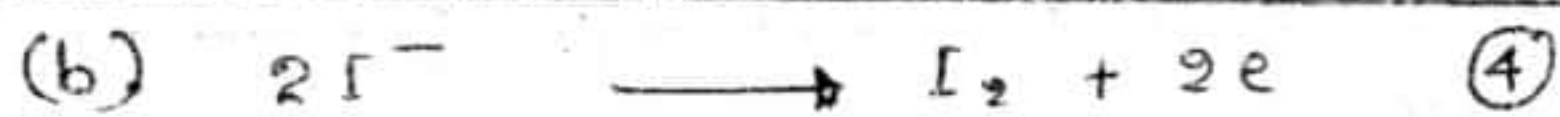


$$E_{\text{cell}} = E_{\text{cat}} - E_{\text{Ano}} \quad (02)$$

$$= 0.27\text{V} - (-0.76\text{V})$$

$$= 1.03\text{V}$$

(02)



$Na_2S_2O_3$ මවුල ගණන = $0.1 \times 30 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (02)

$\therefore I_2$ මවුල ගණන = $0.1 \times 15 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (02)

මිශ්‍රණ මවුල ගණන = $0.1 \times 30 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (02)

ගලා ගිය ජ්‍යාමර්මයේ උෂ්ණත්වය $\Phi = 3 \times 10^{-3} \text{ mol} \times 96500 \frac{\text{C}}{\text{mol}}$ (02)+(02)
 $= 289.5^\circ \text{C}$

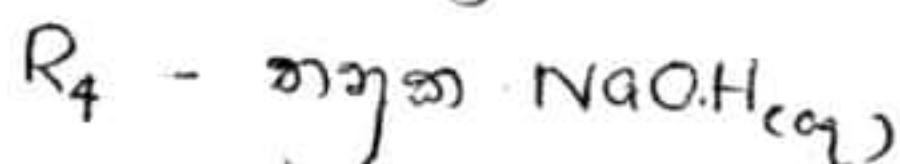
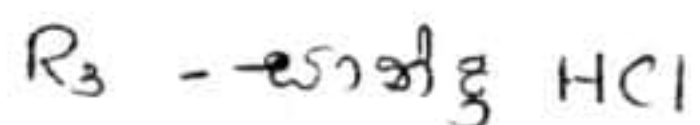
$\Phi = i \times t \times \text{ප්‍රත්‍යාප්ත}$ (02)

$289.5^\circ \text{C} = i \times 15 \times 60 \text{ s}$ (03)

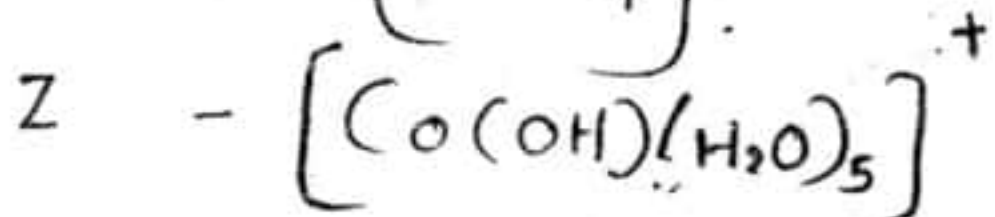
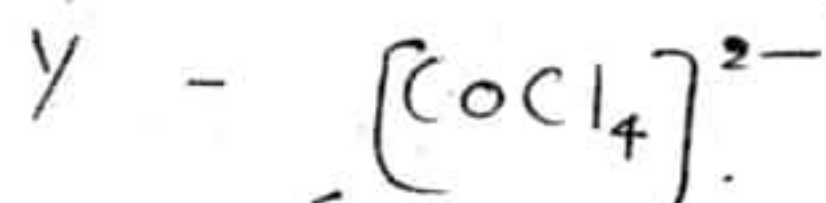
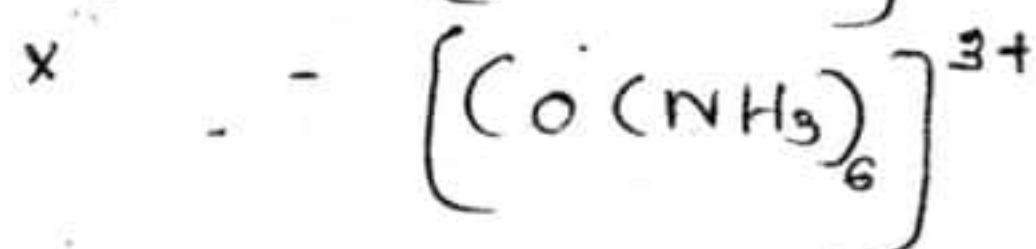
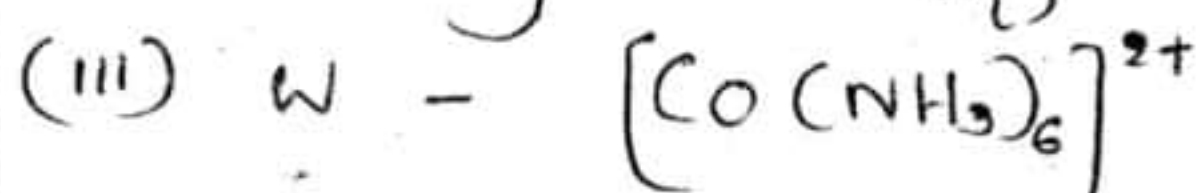
$i = \frac{289.5}{15 \times 60} \text{ A}$

$i = 0.32 \text{ A}$ (03 + 02)

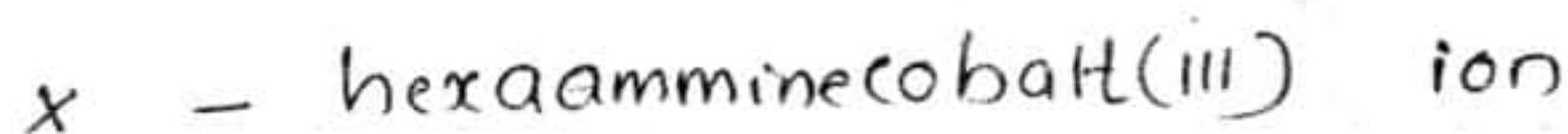
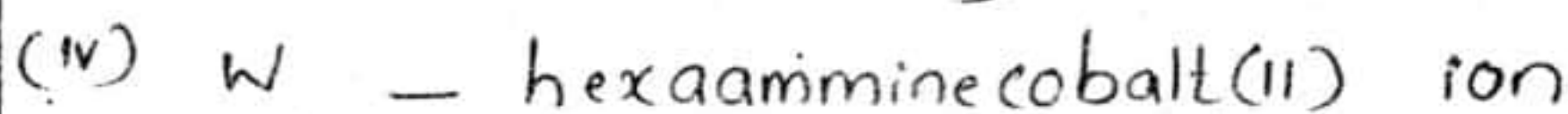
b-30



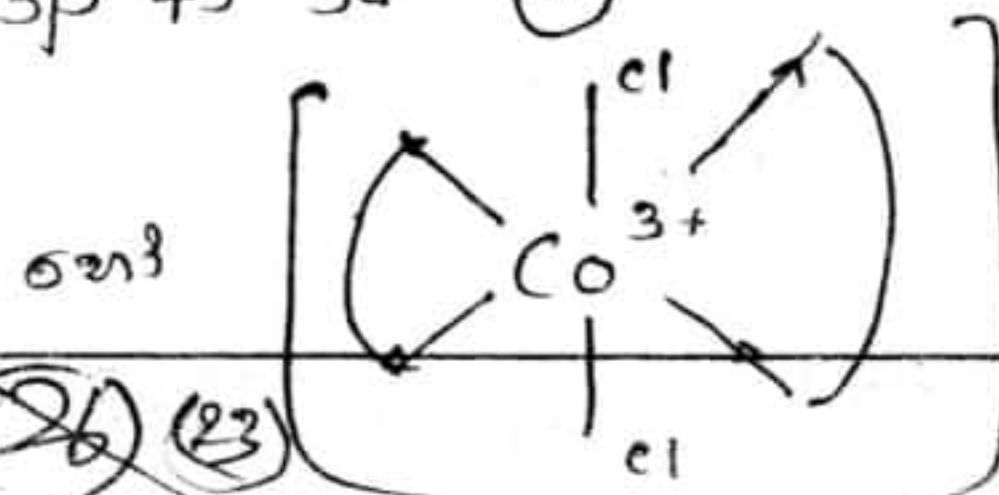
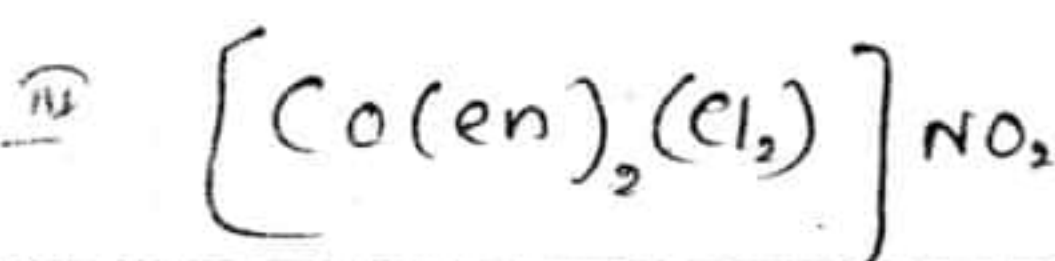
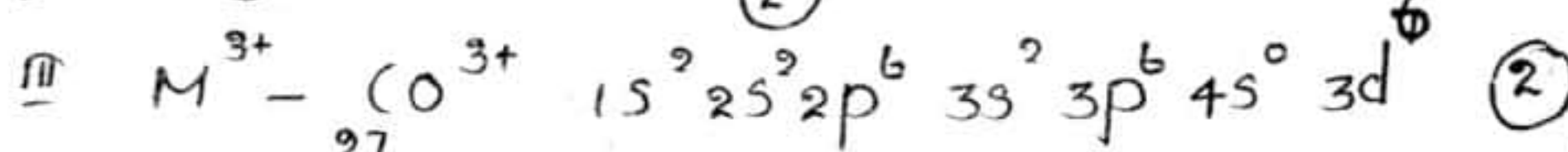
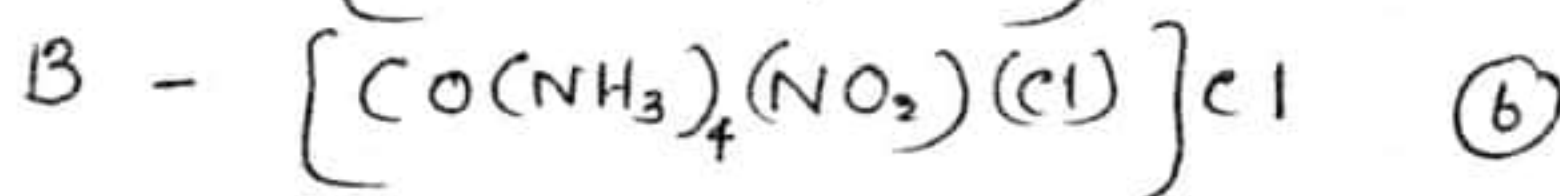
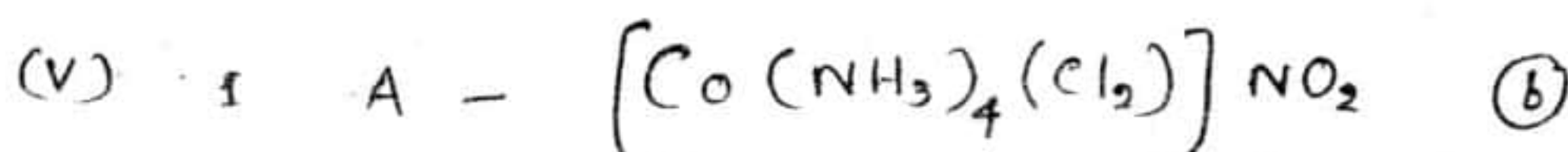
(03) $\times 4 = (12)$



(03) $\times 4 = (12)$



(04) $\times 3 = (12)$

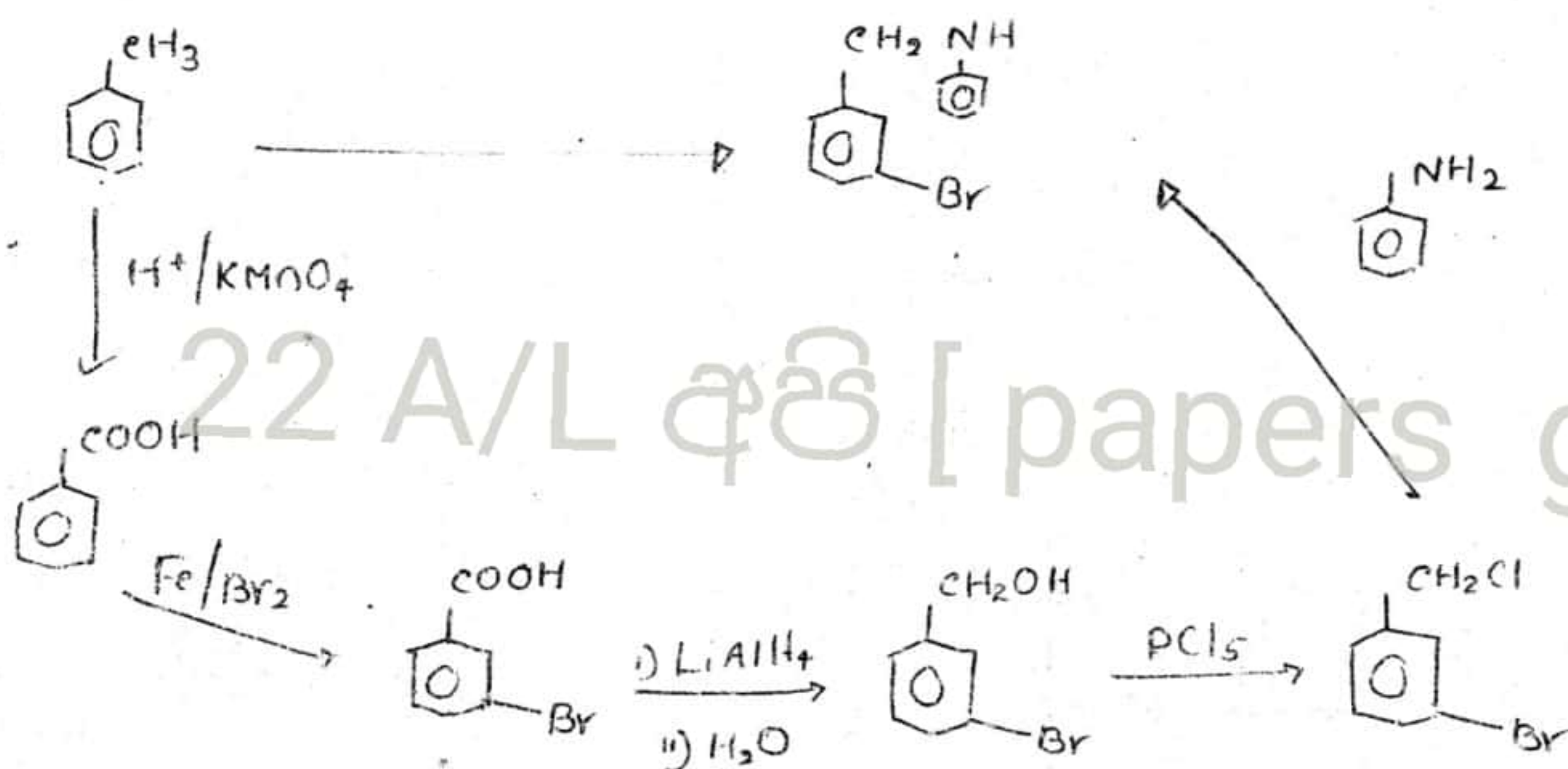
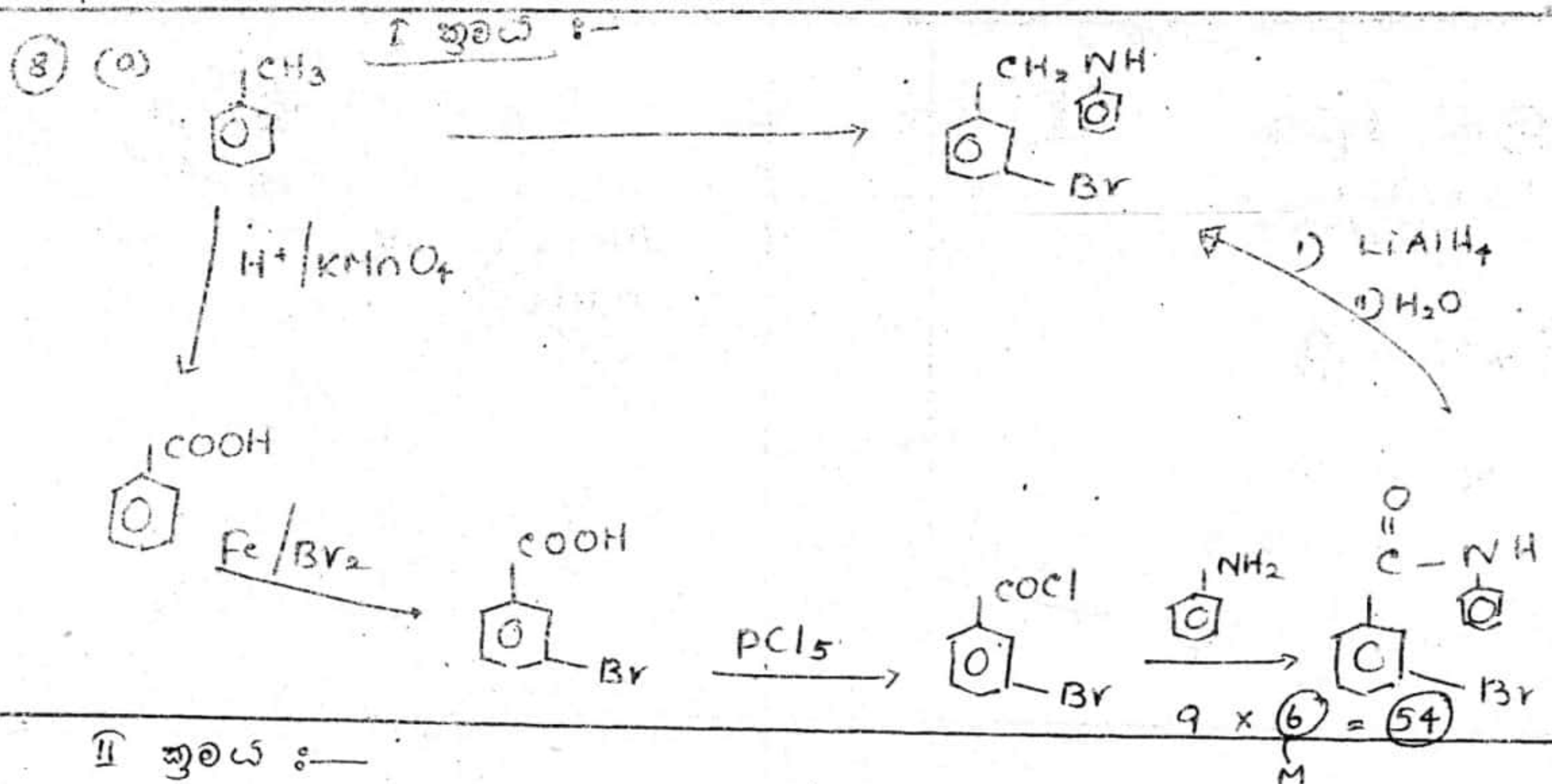


c-60

NO₂

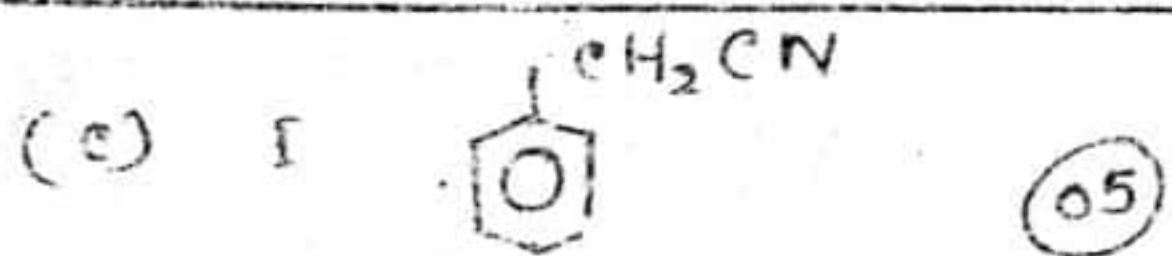
c-60

(5) (26) (23)

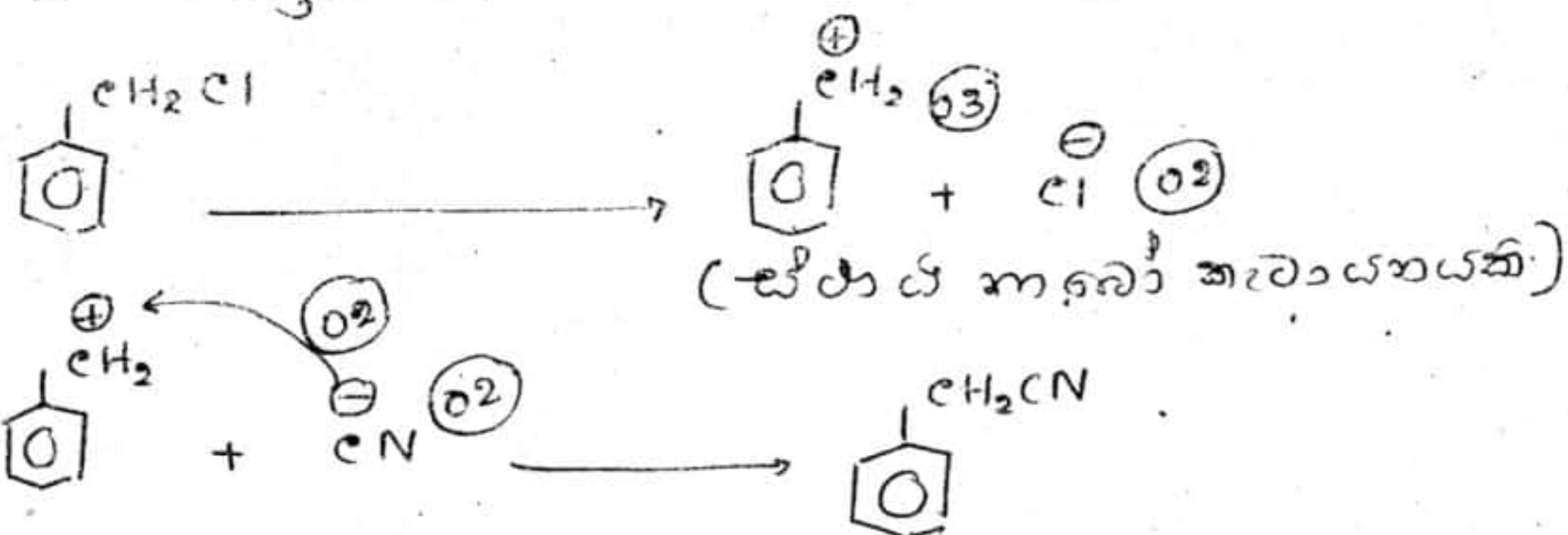


- (b)
- A — CH3CHO
- B — CH3CH=CHCHO
- C — CH3CH=CHCH3
- D — CH3-CH(OH)-CH2CH3
- E — CH3CH2-C(=O)-CH3
- F — CH3CH2-C(OH)(CH3)-CN
- G — CH3CH2-C(OH)(CH3)-COOH
- H — CH3CH2OH

- $R_1 = \text{Hg}^{2+} / \text{H}_2\text{SO}_4$
 $R_2 = \text{NaOH(aq)}$
 $R_3 = \text{Zn/Hg/C: HCl}$
 $R_4 = \text{strong H}_2\text{SO}_4$
 $R_5 = \text{H}^+/\text{KMnO}_4$
 $R_6 = \text{HCN}$
 $R_7 = \text{strong HCl}$
 $R_8 = \text{strong H}_2\text{SO}_4$
 $R_9 = 1) \text{LiAlH}_4, 2) \text{H}_2\text{O}$



II යාන්ත්‍රණ චරිතය :- S_N (02)

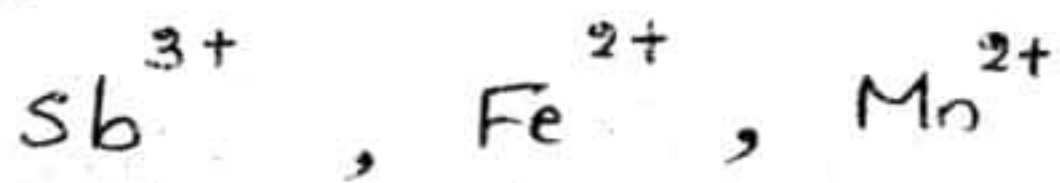


* ස්ථායී කාබෝනියොනයක් නිසා මෙම යාන්ත්‍රණය ඉතාමත් ඵලදායී වේ.

C-16

22 A/L අපි [papers grp]

9 (a) (i) නැවත යන :-

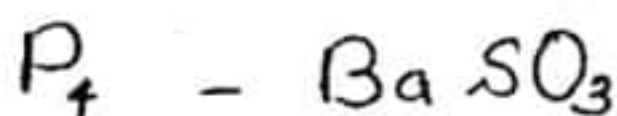
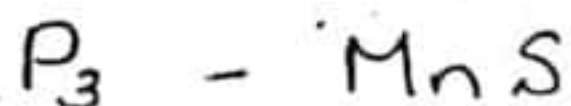
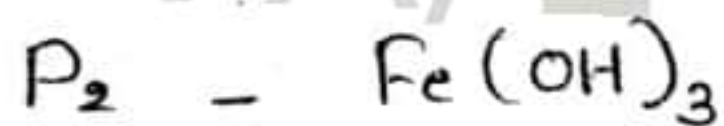


$(8) \times 3 = (24)$

පැහැය :-



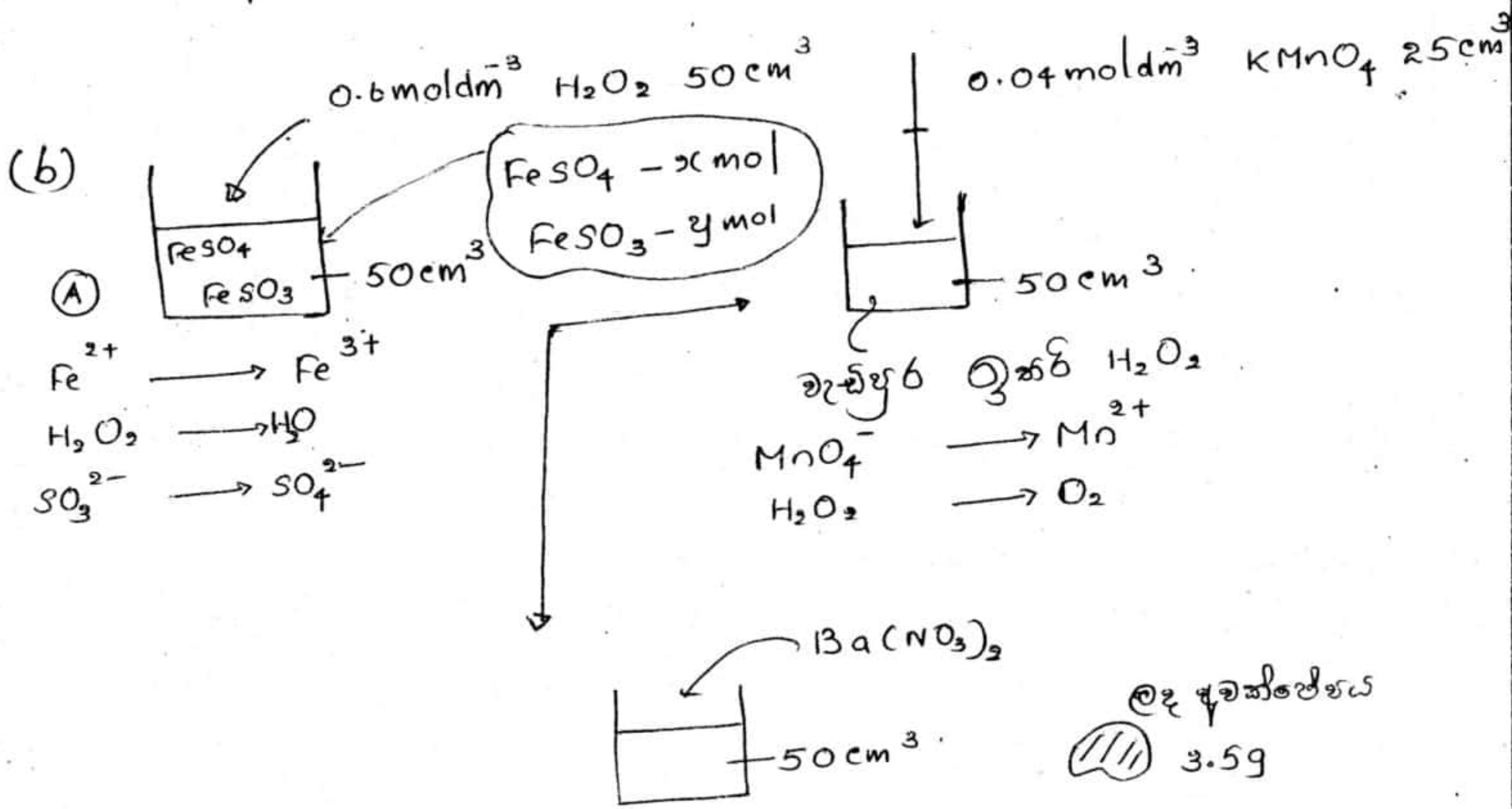
$(8) \times 2 = (16)$



$(5) \times 4 = (20)$

(iii) H_2S ඉවත් කොට පොත් NH_4OH/NH_4Cl එකතු කළ විට MnS/FeS / (iv) නාශිතයේ නැවත යන අවස්ථාව (10) වලට ඉඩ ඇත.

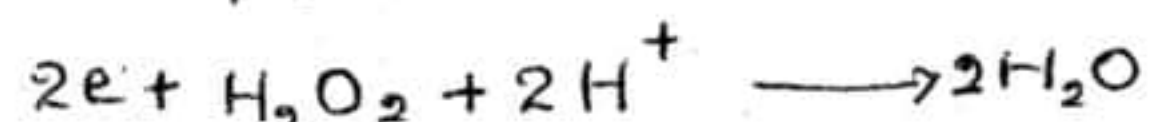
a - 70



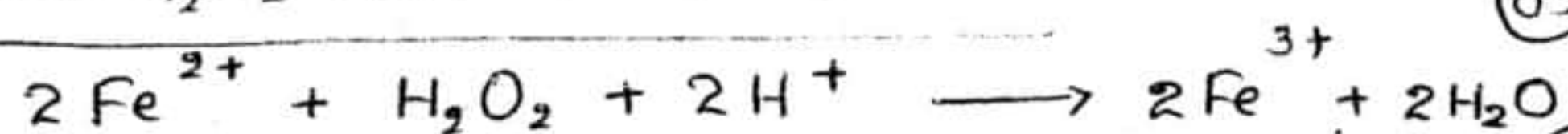
ක්‍රියා විද්‍යාත්මක 01



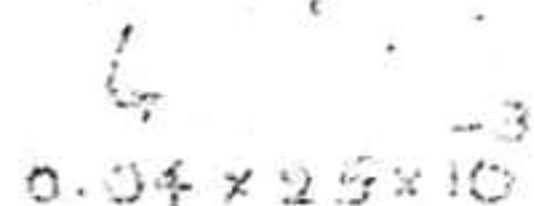
(05)



(05)



(02)



$$5 \times 10^{-3} \text{ mol}$$

$1 \times 10^{-3} \text{ mol}$ (02)

$$2.56 \times 10^{-3} \text{ mol}$$

50 ml of 6% H_2O_2 solution = 2.50×10^{-3} mol

$$100 \text{ cm}^3 = 5 \times 10^{-3} \text{ mol}$$

ସ୍ତ୍ରୀମାନଙ୍କ ସଂଖ୍ୟା ୦୩ :-



0.015 mol

$$x + y = 0.015 \times 2$$

$$x + y = 0.03$$

$$x + 3y = 0.05$$

$$2\gamma = 0.02$$

$$y = 0.01$$

$$x = 0.02$$

-සාම්පලයේ $[FeSO_3] = \frac{0.01 \text{ mol}}{50 \times 10^{-3} \text{ dm}^3} = 0.2 \text{ mol dm}^{-3} //$
(02)

-ସାම්ପ (concentration) $[FeSO_4] = \frac{0.02 \text{ mol}}{50 \times 10^{-3} \text{ dm}^3} = 0.4 \text{ mol dm}^{-3} //$
 (04)

b-80

- (10) (a) I. CO_2 , CH_4 , N_2O , CCl_3F , CHClF_2
 II. CCl_3F , NO , ක්ලෝරින් අඩංගු වායුන් - සංයෝග
 III. NO_2 , NO , SO_2

$11 \times 2 = 22$

(ii) NO , NO_2 , SO_2 , CH_4 , CO_2 (එකතුව 03 ක්)

(iii) හේතුව පෙන්වන්න :- $2 \times 3 = 6$

- ධූමාන්ය වායුන්ගෙන් පැයස් දියවීම
- වායුන්ගෙන් වැසීම හෝ වායුන්ගෙන් වැසීම
- ප්ලාස්ටික්/පොලිමර් කැබනිට්/ප්ලාස්ටික් කැබනිට්
- දේශගුණික රටා වෙනස් වීම
- දිගු කාලීන කාලය තුළ/කෙටි කාලය තුළ අධික වැසීම

විශේෂීත්වය පෙන්වන්න :- (එකතුව 02) $02 \times 2 = 4$

- සෑම වර්ෂයකම පැයස් දියවීම
- පැයස් ප්ලාස්ටික් දියවීම
- වර්ෂය වාර්ෂිකව වෙනස් වීම
- වර්ෂය වාර්ෂිකව වෙනස් වීම හෝ වෙනස් වීම
- රටේ ප්ලාස්ටික් කැබනිට්/ප්ලාස්ටික් කැබනිට්
- වර්ෂය වාර්ෂිකව වෙනස් වීම

(එකතුව 02) $02 \times 2 = 4$

ප්ලාස්ටික් වැසීම :-

- ප්ලාස්ටික් කැබනිට්/ප්ලාස්ටික් කැබනිට්
- වෙනත් වෙනත් වෙනත්
- වෙනත් වෙනත් වෙනත්
- වෙනත් වෙනත් වෙනත්
- වෙනත් වෙනත් වෙනත්
- වෙනත් වෙනත් වෙනත්

(එකතුව 02) $02 \times 2 = 4$

- (iv) NO_x — ප්ලාස්ටික් කැබනිට්/ප්ලාස්ටික් කැබනිට්
 SO_2 — වෙනත් වෙනත් වෙනත්
 CO_2 — වෙනත් වෙනත් වෙනත්
 CH_4 — වෙනත් වෙනත් වෙනත්
 $\text{NO}/\text{N}_2\text{O}$ — වෙනත් වෙනත් වෙනත්
 $\text{CCl}_3\text{F}/\text{CHClF}_2$ — වෙනත් වෙනත් වෙනත්
 $02 \times 4 = 8$

(එකතුව 04)

(b) I : කප්පාදනයේ පහත

• ජිර්වය අවම කරව

• විවිධ යාන්ත්‍රික හා භාවිත ගුණ ලබා ගැනීම

• ජාර්ෂෝග්‍යයන් ආකර්ෂණය

$$(02) \times 4 = (8)$$

II

• නැලේව

අවිනාශීය ජලාබ්වත්
සෑදීම

ඒලිනාකාරක

• ලෙඩ් ඔරොන

($PbCrO_4 / PbCO_3$)

දිව්‍යමත් ඔරොන-සහන.
ජලාබ්වත් සෑදීම

වඩා ජනප්‍රිය පද්ධතියක්
නාස්ති
විකුණා ඇති බව

x ලෙඩ් ඔරොන හා ඒලිනාකාරක සමඟ
(කර්මාන්ත/ජිර්වය.) ඒම අංශ (89) බලන්න.

$$(2) \times 6 = (12)$$

b-20

(c) I A₁ - මුහුදු ජලය

A₂ - බ්‍රයින් ද්‍රාවණය / බර්න් ද්‍රාවණය

A₃ - හුණුගල්

A₄ - ද්‍රව වාතය

II M₁ - NaOH

M₂ - NH₃

M₃ - Mg

M₄ - HNO₃

III P₁ - H₂

P₂ - Cl₂

P₃ - HCl

P₄ - Mg(OH)₂

P₅ - CaO

P₆ - Ca(OH)₂

P₇ - N₂

P₈ - O₂

P₉ - NO

P₁₀ - NO₂

P₁₁ - MgCl₂

P₁₂ - NH₃

$$(02) \times 19 = (38)$$

(38)(30)

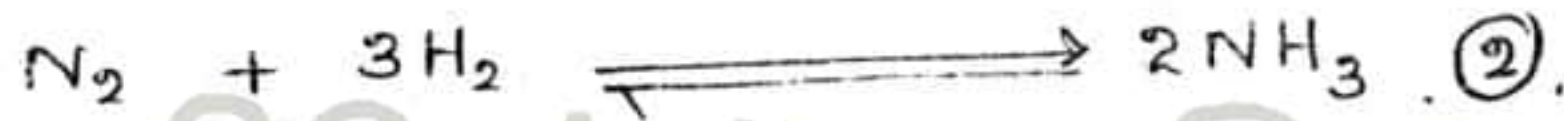
(iv) X/NH₃ ක්ෂපාදනය :-

- උෂ්ණත්ව - 450 - 500°C
- පීඩනය - 250 - 300 atm
- උත්ප්ලවක - Fe (3)

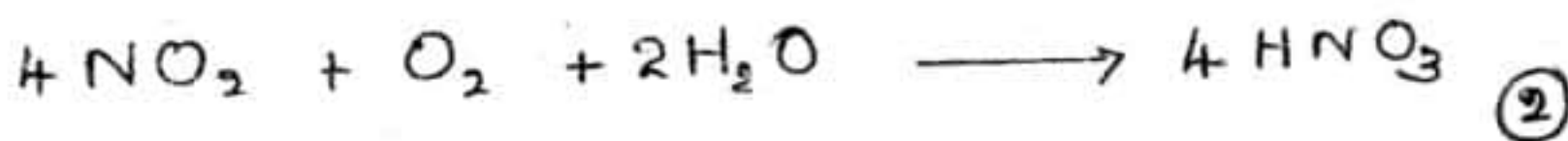
HNO₃ ක්ෂද්දීම

- උෂ්ණත්ව :- 800 - 850°C
- පීඩනය :- 5 - 10 atm
- උත්ප්ලවක :- Pt/Rh (3)

(v) X තුළ :-



Y :-



(vi) • කයවිත - ස්වෝධික්ෂෝවිත ප්‍රභාතය N₂ හා H₂ මිශ්‍ර කරමින් (2)

• NH₃ ක්ෂද්දීම තාපද්‍රායකය. අවම උෂ්ණත්ව වැඩි කරමින් ප්‍රතික්‍රියාවේ - ස්වයං ස්ප්දිතතාවය අඩු කරමින්. ∴ ඒ ලද්දා වැඩි කරමින් උෂ්ණත්ව අඩු කළ යුතු අතර ප්‍රතික්‍රියා ස්ප්දිතතාව අඩුවී - සමස්ත ක්‍රියාවලියේ කාර්යක්ෂමතාවය අඩු වන නිසා ප්‍රයෝජන උෂ්ණත්ව මෙය (450 - 500°C) තෝරා ගනී. (5)

• ලෝහවල සර්වලාභය අනුව ඉහළ පීඩන NH₃ න් ප්‍රමුඛ වැඩි කරමින් හේතු වූයේ, අධික පීඩනවලට බරොන්තු දෙන උපකරණවලට පිරිමැස් වැඩි නිසා ප්‍රයෝජන පීඩනයක් තෝරා ගනී. (5)

• ප්‍රතික්‍රියා නොකරන H₂, N₂ නැවත නැවත උත්ප්ලවක වක්‍රවලට - සහනය කරමින්, ප්‍රමුඛ වැඩි කරයි. (2)

(vii) M₁ :- (NaOH)

M₃ / M₉ :-

ඇමෝනියම් :- වය්ටේතයේ ඇ :- මිනරන් (2)

කැමෝනියම් :- නිනල් (2) කැ :- මාමේ (2)